

563-391-7700



*TUBO, TUBERÍA Y PERFILES*

**DOBLADORAS Y MÁQUINARIA  
PARA METALISTERÍA**



*Setting the Curve!*

**Fabricante de**

## **Tubo, Tubería y Perfiles**

**Dobladoras y Máquinaria de Metalistería**



**B**ienvenidos a CML USA, Inc., proveedor exclusivo en América de los productos Ercolina® Maquinaria para el doblado adecuado de tubos, tubería y perfiles. Nos complace ofrecer a los clientes la máxima calidad en dobladoras y metalistería disponibles en la actualidad. Todo el producto Ercolina es fabricado por nuestra casa matriz CML International S.p.A. ubicada en San Germano Italia. Fundada en 1973, Ercolina continúa liderando la industria de fabricación de maquinaria para el doblado adecuado de tubos y tubería de distintos metales. Las dobladoras y maquinaria de metalistería Ercolina son de precios aceptables. Las máquinas son diseñadas para producir sus aplicaciones con precisión y certeza aumentando ganancias y mejorando la calidad del producto final.

Nuestra línea de productos continuamente se está expandiendo para incluir más máquinas manuales, automáticas y máquinas CNC para tubos y tubería, dobladoras de mandril, NC de estampados y maquinaria metalmeccánica. La experiencia de Ercolina en ventas, servicio y personal de apoyo está siempre dispuesta a ofrecer soluciones de aplicación positiva para el fabricante de hoy.

#### **Perfil de la empresa:**

CML USA, Inc. continúa siendo líder de la industria en el suministro de equipo de fabricación de máquinas de doblado de metal a fabricantes comerciales y profesionales en los EE. UU., Canadá, México y América. Nuestra línea de productos incluye máquinas rotativas sin mandril, máquinas rotativas con mandril NC y CNC, máqui-

nas dobladoras de rodillos, talladoras para tubos y tubería, máquinas de metalistería y mucho más. La marca Ercolina® es reconocida mundialmente como una de las más grandes y respetables en el mercado.

Los invitamos a visitar nuestra página web y establecer porque Ercolina® continúa liderando la industria del equipo de doblado de alta calidad. Llame hoy a nuestros representantes capacitados y expertos de nuestros productos al (563) 391-7700 para hablar de su siguiente aplicación de flexión. También puede hablar con su representante regional Ercolina® y solicitar una demostración de nuestros productos.

**ercolina-usa.com**

# MÁQUINAS ROTATIVAS SIN MANDRIL

MÁQUINAS ROTATIVAS SIN MANDRIL





# SB48 Plus Super Bender

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**

**SB48PLUS con Juego de herramientas**

**Pieza No. SB48PLUSP**

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1/2"	1.8	.109	153R046P0500	155P0500
3/4"	2.2	.113	153R056P0750	155P0750
1"	2.6	.133	153R067P1000	155P1000
1 1/4"	3.5	.140	153R090P1250	155P1250
1 1/2"	3.9	.145	153R100P1500	155P1500

**Juego de tubería** Pieza No. PIPEKIT2

**SB48PLUS con "Radio menor" Juego para tubo**

**Pieza No. SB48PLUSTSR**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
3/4"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.2	.065	153R056T0875	154T0875
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000
1 1/4"	3.2	.083	153R082T1250	154T1250
1 1/2"	3.9	.083	153R100T1500	154T1500

**"Radio menor" Juego para tubos**

Pieza No. TUBEKIT2SR

**SB48PLUS con "Radio mayor" Juego para tubo**

**Pieza No. SB48PLUST**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
3/4"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.6	.035	153R067T0875	154T0875
1"	3.2	.035	153R082T1000	154T1000
1 1/4"	4.4	.035	153R112T1250	154T1250
1 1/2"	5.9	.049	153R150T1500	154T1500
1 3/4"	6.7	.065	153R170T1750	154T1750

**"Radio mayor" Juego para tubos**

Pieza No. TUBEKIT2



Pieza No. SB48PLUS  
Solo para esta máquina

## Pantalla de control táctil

### CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil programable, automáticamente almacena ángulos de doblez
- Teclado grande y fácil de leer con visualización en tiempo real
- Visualización de recuperación de flexión para mayor exactitud en variedad de materiales
- Dobla ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Velocidad sencilla de doblez
- Inicio de ciclo de doblez con panel de control o con los pedales incluidos
- Sistema de cambio rápido de herramientas en radios múltiples disponibles
- Tornillo pivotante para el manejo fácil del material
- Se utiliza la mesa Ercolina's A40-P para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales
- Ercolina diseño clasico, reduce espacio requerido y facilmente se almacena
- Funciona con 220 voltios monofásico para mayor conveniencia y eficiencia
- Sin componentes hidráulicos
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

## SB48 Plus Capacidades & Especificaciones

Tubo (Mín.)	1/4"
(Máx.)	2"
Tubería (Máx.)	1 1/2" Cédula 40
Radio de doblez (Mín.)	2 x Ø
(Máx.)	8 7/8"
Grado de Doblez	0-210°
Velocidad de Doblez	2 RPM
Programación	Control sencillo de ángulo de doblez y recuperación de flexión
Mesa de posicionamiento de material	Disponible (ver página 30)
Voltaje	220V 1ph
Largo, ancho, alto	22 1/2" x 16 1/4" x 39 1/2"
Peso	300 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

### ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



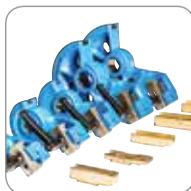
Atomizador de lubricante



Posicionador de dos ejes



Software para partes sencillas



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32

◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**



# SB48 Super Bender

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

**Favorita del Fabricante**

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**



**SB48 con Juego de herramientas  
Pieza No. SB48P**

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
½"	1.8	.109	153R046P0500	155P0500
¾"	2.2	.113	153R056P0750	155P0750
1"	2.6	.133	153R067P1000	155P1000
1¼"	3.5	.140	153R090P1250	155P1250
1½"	3.9	.145	153R100P1500	155P1500

**Juego de tubería** Pieza No. PIPEKIT2

**SB48 con "Radio menor" Juego para tubo  
Pieza No. SB48TSR**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
⅞"	2.2	.065	153R056T0875	154T0875
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000
1¼"	3.2	.083	153R082T1250	154T1250
1½"	3.9	.083	153R100T1500	154T1500

**"Radio menor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT2SR**

**SB48 con "Radio mayor" Juego para tubo  
Pieza No. SB48T**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
⅞"	2.6	.035	153R067T0875	154T0875
1"	3.2	.035	153R082T1000	154T1000
1¼"	4.4	.035	153R112T1250	154T1250
1½"	5.9	.049	153R150T1500	154T1500
1¾"	6.7	.065	153R170T1750	154T1750

**"Radio mayor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT2**

Pieza No. SB48  
Solo para esta máquina



## Portable 120V Powerhouse

### CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil programable, almacena ángulos de doblez con sistema de diagnóstico en múltiples idiomas
- Sistema de cambio rápido de herramientas en múltiples radios disponibles
- Visualización digital del ángulo de doblez
- Dobla ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Inicio de ciclo de dobleces con panel de control o con los pedales incluidos
- Tornillo pivotante para fácil manejo del material
- Controlador electrónico repetitivo para la posición de la contra matriz para mayor precisión y repetición
- Se utiliza la mesa Ercolina A40-P para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales
- Diseño compacto con llantas en la base y mango de transportación
- Sin componentes hidráulicos
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

## SB48 Capacidades & Especificaciones

Tubo	(Mín.) (Máx.)	1/4" 2"
Tubería	(Máx.)	1 1/2" Cédula 40
Radio de doblez	(Mín.) (Máx.)	2 x Ø 8 7/8"
Grado de doblez		0-210°
Velocidad de doblez		2 RPM
Programación		NC con pantalla táctil (30) programas (9) dobleces por programa
Mesa de posicionamiento de material		Disponible (ver página 30)
Voltaje		120V 1ph (3ph disponible)
Largo, ancho, alto		22 1/2" x 16 1/4" x 39 1/2"
Peso		300 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

### ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



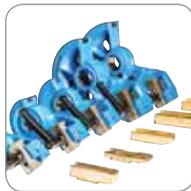
Atomizador de lubricante



Posicionador de dos ejes



Software para partes sencillas



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**



# Top Bender 050 Plus

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**



Pieza No. 050PLUS  
Solo para esta máquina

### 050PLUS con Juego de herramientas Pieza No. 050PLUSP

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1/2"	1.8	.109	153R046P0500	155P0500
3/4"	2.2	.113	153R056P0750	155P0750
1"	2.6	.133	153R067P1000	155P1000
1 1/4"	3.5	.140	153R090P1250	155P1250
1 1/2"	3.9	.145	153R100P1500	155P1500
2"	5.9	.109	153R150P2000	155P2000

Juego de tubería Pieza No. PIPEKIT1

### 050PLUS con "Radio menor" Juego para tubo Pieza No. 050PLUSTSR

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
3/4"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.2	.065	153R056T0875	154T0875
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000
1 1/4"	3.2	.083	153R082T1250	154T1250
1 1/2"	3.9	.083	153R100T1500	154T1500
2"	5.9	.095	153R150T2000	154T2000

"Radio menor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1SR

### 050PLUS con "Radio mayor" Juego para tubo Pieza No. 050PLUST

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
3/4"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.6	.035	153R067T0875	154T0875
1"	3.2	.035	153R082T1000	154T1000
1 1/4"	4.4	.035	153R112T1250	154T1250
1 1/2"	5.9	.049	153R150T1500	154T1500
1 3/4"	6.7	.065	153R170T1750	154T1750
2"	7.5	.065	153R190T2000	154T2000

"Radio mayor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1

## Operación fácil y económica

### CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil programable, automáticamente almacena ángulos de doblez
- Teclado grande y fácil de leer con visualización en tiempo real
- Visualización digital de la recuperación de flexión para cada doblez para mayor precisión de materiales variados
- Dobla ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Velocidad sencilla de doblez
- Inicio de ciclo de doblez con panel de control o con los pedales incluidos
- Sistema de cambio rápido de herramientas en múltiples radios disponibles
- Tornillo pivotante para fácil manejo del material
- Se utiliza la mesa Ercolina A40-P para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales
- Ercolina Top Bender diseño clásico, reduce espacio requerido y se almacena fácilmente
- Funciona con 220 voltios monofásico para mayor conveniencia y eficiencia
- Sin componentes hidráulicos
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

# Top Bender 050 Plus Capacidades & Especificaciones

Tubo (Mín.) (Máx.)	1/4" 2 1/2"
Tubería (Máx.)	2" Cédula 40
Radio de doblez (Mín.) (Máx.)	2 x Ø 11 7/8"
Grado de Dobleza	0-210°
Velocidad de Dobleza	1.22 RPM
Programación	Control sencillo de ángulo de doblez y recuperación de flexión
Mesa de posicionamiento de material	Disponible (ver página 30)
Voltaje	220V 1ph
Largo, ancho, alto	27" x 20" x 39"
Peso	430 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

## ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



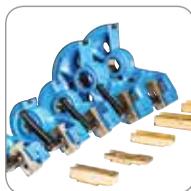
Atomizador de lubricante



Posicionador de dos ejes



Software para partes sencillas



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?

CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

info@ercolina-usa.com

ercolina-usa.com



# TB60 Top Bender

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

**Favorita del Fabricante**

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**



**2 1/2"**  
Tube Capacity

**1 Year**  
Limited  
WARRANTY

Pieza No. TB60  
Solo para esta máquina

**TB60 con Juego de herramientas**  
Pieza No. TB60P

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1/2"	1.8	.109	153R046P0500	155P0500
3/4"	2.2	.113	153R056P0750	155P0750
1"	2.6	.133	153R067P1000	155P1000
1 1/4"	3.5	.140	153R090P1250	155P1250
1 1/2"	3.9	.145	153R100P1500	155P1500
2"	5.9	.109	153R150P2000	155P2000

**Juego de tubería** Pieza No. PIPEKIT1

**TB60 con "Radio menor" Juego para tubo**  
Pieza No. TB60TSR

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
3/4"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.2	.065	153R056T0875	154T0875
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000
1 1/4"	3.2	.083	153R082T1250	154T1250
1 1/2"	3.9	.083	153R100T1500	154T1500
2"	5.9	.095	153R150T2000	154T2000

"Radio menor" **Juego para tubos**  
Pieza No. TUBEKIT1SR

**TB60 con "Radio mayor" Juego para tubo**  
Pieza No. TB60T

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
3/4"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.6	.035	153R067T0875	154T0875
1"	3.2	.035	153R082T1000	154T1000
1 1/4"	4.4	.035	153R112T1250	154T1250
1 1/2"	5.9	.049	153R150T1500	154T1500
1 3/4"	6.7	.065	153R170T1750	154T1750
2"	7.5	.065	153R190T2000	154T2000

"Radio mayor" **Juego para tubos**  
Pieza No. TUBEKIT1

**¡Popular y con potencia indiscutible!**

## CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil programable, almacena ángulos de doblez con sistema de diagnostic en multiples idiomas
- Sistema de cambio rapido de herramientas en multiples radios disponibles
- Visualización digital del ángulo de doblez
- Dobla ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Dos velocidades de doblez
- Tornillo pivotante para fácil manejo de material
- Inicio de ciclo de doblez con panel de control o con los pedales incluidos
- Controlador electrónico repetitivo para la posición de la contra matriz para mayor precisión y repetición
- Se utiliza la mesa de Ercolina A40-P para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales
- Diseño compacto con llantas en la base y mango de transportación
- Sin componentes hidráulicos
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

## TB60 Capacidades & Especificaciones

Tubo (Mín.) (Máx.)	1/4" 2 1/2"
Tubería (Máx.)	2" Cédula 40
Radio de doblez (Mín.) (Máx.)	2 x Ø 15"
Grado de doblez	0-210°
Velocidad de doblez	1.7 or 3.4 RPM
Programación	NC con pantalla táctil (30) programas (9) dobleces por programa
Mesa de posicionamiento de material	Disponible (ver página 30)
Voltaje	220V o 440V 3ph
Largo, ancho, alto	27" x 15" x 36"
Peso	430 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

### ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



Atomizador de lubricante



Posicionador de dos ejes



Software para partes sencillas



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**

[ercolina-usa.com](http://ercolina-usa.com)



# 030 Mega Bender

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**

**030 con Juego de herramientas  
Pieza No. 030P**

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
½"	1.8	.109	153R046P0500	155P0500
¾"	2.2	.113	153R056P0750	155P0750
1"	2.6	.133	153R067P1000	155P1000
1¼"	3.5	.140	153R090P1250	155P1250
1½"	3.9	.145	153R100P1500	155P1500
2"	5.9	.109	153R150P2000	155P2000

**Juego de tubería** Pieza No. PIPEKIT1

**030 con "Radio menor" Juego para tubo  
Pieza No. 030TSR**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.2	.065	153R056T0875	154T0875
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000
1¼"	3.2	.083	153R082T1250	154T1250
1½"	3.9	.083	153R100T1500	154T1500
2"	5.9	.095	153R150T2000	154T2000

**"Radio menor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1SR**

**030 con "Radio mayor" Juego para tubo  
Pieza No. 030T**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.6	.035	153R067T0875	154T0875
1"	3.2	.035	153R082T1000	154T1000
1¼"	4.4	.035	153R112T1250	154T1250
1½"	5.9	.049	153R150T1500	154T1500
1¾"	6.7	.065	153R170T1750	154T1750
2"	7.5	.065	153R190T2000	154T2000

**"Radio mayor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1**



Pieza No. 030  
Solo para esta máquina



**¡Disponible en Mandril!**

## CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil programable, almacena ángulos de doblez con sistema de diagnóstico en múltiples idiomas
- Sistema de cambio rápido de herramientas en múltiples radios disponibles
- Visualización digital del ángulo de doblez
- Dobra ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Inicio de ciclo de doblez con panel de control y con los pedales incluidos
- Tornillo pivotante para fácil manejo del material
- Controlador electrónico repetitivo para la posición de la contra matriz para mayor precisión y repetición
- Se utiliza la mesa Ercolina A40-P para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales
- La máquina 030 viene preparada para utilizar mandril, Mesas de 5', 10' o 20' disponibles
- Diseño compacto con llantas en la base y mango de transportación
- Caja de engranes de alta resistencia
- Sin componentes hidráulicos
- Disponible en monofásica o trifásica
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

## 030 Capacidades & Especificaciones

Tubo (Mín.) (Máx.)	1/4" 3" - .065 pared
Tubería (Máx.)	2 1/2" Cédula 10
Radio de doblez (Mín.) (Máx.)	2 x Ø 15"
Grado de doblez	0-210°
Velocidad de doblez	Variable .6 to 2.2 RPM
Programación	NC con pantalla táctil (30) programas (9) dobleces por programa
Mesa de posicionamiento de material	Disponible (ver página 30)
Voltaje	220V o 440V 3ph
Largo, ancho, alto	27" x 15" x 36"
Peso	480 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

### ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



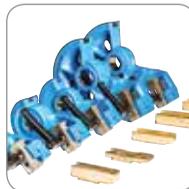
Atomizador de lubricante



Posicionador de dos ejes



Software para partes sencillas



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32



030 Reajuste disponible de esta máquina a mandril

Demostraciones de  
productos disponibles  
en nuestra página web

¿REQUIERE AYUDA  
ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

[info@ercolina-usa.com](mailto:info@ercolina-usa.com)



# TB100 Top Bender

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**

**TB100 con Juego de herramientas  
Pieza No. TB100P**

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1¼"	3.5	.140	153R090P1250	155P1250
1½"	3.9	.145	153R100P1500	155P1500
2"	5.9	.109	153R150P2000	155P2000
2½"	11.8	.203	157R300P2500-80	155P2500
3"	11.8	.216	157R300P3000-80	155P3000

**Juego de tubería** Pieza No. PIPEKIT4

**TB100 con "Radio menor" Juego para tubo  
Pieza No. TB100TSR**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.2	.065	153R056T0875	154T0875
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000
1¼"	3.2	.083	153R082T1250	154T1250
1½"	3.9	.083	153R100T1500	154T1500
2"	5.9	.095	153R150T2000	154T2000

**"Radio menor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1SR**

**TB100 con "Radio mayor" Juego para tubo  
Pieza No. TB100T**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
7/8"	2.6	.035	153R067T0875	154T0875
1"	3.2	.035	153R082T1000	154T1000
1¼"	4.4	.035	153R112T1250	154T1250
1½"	5.9	.049	153R150T1500	154T1500
1¾"	6.7	.065	153R170T1750	154T1750
2"	7.5	.065	153R190T2000	154T2000

**"Radio mayor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1**



Pieza No. TB100  
Solo para esta máquina



## Dobla perfiles densos con precisión

### CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil ofrece acceso a los modos de operación automáticos o manuales, programación (pulgada o métrica), sistema de diagnóstico y tiene la capacidad para varios idiomas
- Sistema de cambio rápido de herramientas en múltiples radios disponibles
- Visualización digital del ángulo de doblez
- Dobla ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Control de mano de operaciones de doblez, con función de retorno y paro de emergencia
- Tornillo pivotante para fácil manejo del material
- Controlador electrónico repetitivo para la posición de la contra matriz para mayor precisión y repetición
- Se utiliza la mesa para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales disponible bajo pedido especial
- Caja de engranes de alta resistencia
- Sin componentes hidráulicos
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

# TB100 Capacidades & Especificaciones

Tubo (Mín.)	1/4"
(Máx.)	4"
Tubería (Máx.)	3" Cédula 40
Radio de doblez (Mín.)	2 x Ø
(Máx.)	17"
Grado de doblez	0-210°
Velocidad de doblez	Variable hasta 1.3 RPM
Programación	Pantalla táctil Almacenaje sin limite con USB (12) dobleces por programa
Mesa de posicionamiento de material	Consulte su proveedor
Voltaje	220V o 440V 3ph
Largo, ancho, alto	20" x 34" x 47"
Peso	1,030 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

## ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



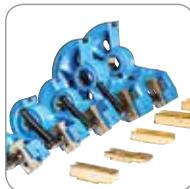
Atomizador de lubricante



Software para partes sencillas



Contra matriz de rodillo



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

info@ercolina-usa.com



# TB130 Top Bender

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**

**TB130 con Juego de herramientas  
Pieza No. TB130P**

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1¼"	3.5	.140	153R090P1250	155P1250
1½"	3.9	.145	153R100P1500	155P1500
2"	5.9	.109	153R150P2000	155P2000
2½"	11.8	.203	157R300P2500-80	155P2500
3"	11.8	.216	157R300P3000-80	155P3000

**Juego de tubería** Pieza No. PIPEKIT4

**TB130 con "Radio menor" Juego para tubo  
Pieza No. TB130TSR**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
⅞"	2.2	.065	153R056T0875	154T0875
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000
1¼"	3.2	.083	153R082T1250	154T1250
1½"	3.9	.083	153R100T1500	154T1500
2"	5.9	.095	153R150T2000	154T2000

**"Radio menor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1SR**

**TB130 con "Radio mayor" Juego para tubo  
Pieza No. TB130T**

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
¾"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
⅞"	2.6	.035	153R067T0875	154T0875
1"	3.2	.035	153R082T1000	154T1000
1¼"	4.4	.035	153R112T1250	154T1250
1½"	5.9	.049	153R150T1500	154T1500
1¾"	6.7	.065	153R170T1750	154T1750
2"	7.5	.065	153R190T2000	154T2000

**"Radio mayor" Juego para tubos  
Pieza No. TUBEKIT1**



Pieza No. TB130  
Solo para esta máquina



**¡Dobleses repetibles con certeza!**

## CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil ofrece acceso a los modos de operación automáticos o manuales, programación (pulgada o métrica), sistema de diagnóstico y tiene la capacidad para varios idiomas
- Sistema de cambio rápido de herramientas en múltiples radios disponibles
- Visualización digital del ángulo de doblez
- Dobra ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Control de mano de operaciones de doblez, con función de retorno y paro de emergencia
- Tornillo pivotante para fácil manejo del material
- Controlador electrónico repetitivo para la posición de la contra matriz para mayor precisión y repetición
- Se utiliza la mesa para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales
- Caja de engranes de alta resistencia
- Sin componentes hidráulicos
- Herramientas individuales disponible en las páginas 22-28

## TB130 Capacidades & Especificaciones

Tubo (Mín.)	1/4"
(Máx.)	5"
Tubería (Máx.)	4" Cédula 40
Radio de doblez (Mín.)	2 x Ø
(Máx.)	27½"
Grado de doblez	0-210°
Velocidad de doblez	Variable hasta .75 RPM
Programación	Pantalla táctil Almacenaje sin limite con USB (12) dobleces por programa
Mesa de posicionamiento de material	Consulte su proveedor
Voltaje	220V o 440V 3ph
Largo, ancho, alto	34" x 34" x 47"
Peso	1,330 lbs.

Capacidades basadas en grado AA53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

### ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



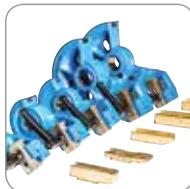
Atomizador de lubricante



Software para partes sencillas



Contra matriz de rodillo



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?

CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

info@ercolina-usa.com



# TB180 Top Bender

Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías



6"  
Tube Capacity



1 Year  
Limited  
WARRANTY

Pieza No. TB180  
Solo para  
esta máquina



Pantalla táctil para fácil programación  
del ángulo de doblez.

## ¡El poder de flexión para perfiles!

### CARACTERÍSTICAS

- Ideal para producir dobleces de calidad constante en tubo, tubería, cuadrados, sólidos y otros perfiles
- Control de pantalla táctil ofrece acceso a los modos de operación automáticos o manuales, programación (pulgada o métrica), sistema de diagnóstico y tiene la capacidad para varios idiomas
- Sistema de cambio rápido de herramientas en múltiples radios disponibles
- Visualización digital del ángulo de doblez
- Dobra ángulos hasta 180° con compensación independiente de recuperación de flexión para cada doblez
- Operaciones de control de mano de doblez, de regreso y paro de emergencia
- Tornillo pivotante para fácil manejo del material
- Controlador electrónico repetitivo para la posición de la contra matriz para mayor precisión y repetición
- Se utiliza la mesa para posicionar dos ejes para dobleces múltiples y secuenciales
- Caja de engranajes de alta resistencia
- Sin componentes hidráulicos
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

## TB180 Capacidades & Especificaciones

Tubo (Mín.)	1¼"
(Máx.)	6" - .120 pared
Tubería (Máx.)	6" Cédula 10
Radio de doblado (Mín.)	3 x Ø
(Máx.)	39¼"
Grado de doblado	0-210°
Velocidad de doblado	Variable hasta 1 RPM
Programación	Pantalla táctil Almacenaje sin límite con USB (12) dobleces por programa
Mesa de posicionamiento de material	No disponible
Voltaje	440V 3ph
Largo, ancho, alto	75" x 40" x 59"
Peso	6,000 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina. Consulte su proveedor para especificaciones de material.

### ACCESORIOS POPULARES



Estuche de herramientas para tubo y tubería



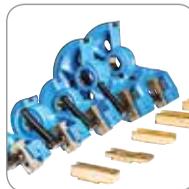
Atomizador de lubricante



Software para partes sencillas



Contra matriz de rodillo



Herramientas cuadradas

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32

◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblado de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

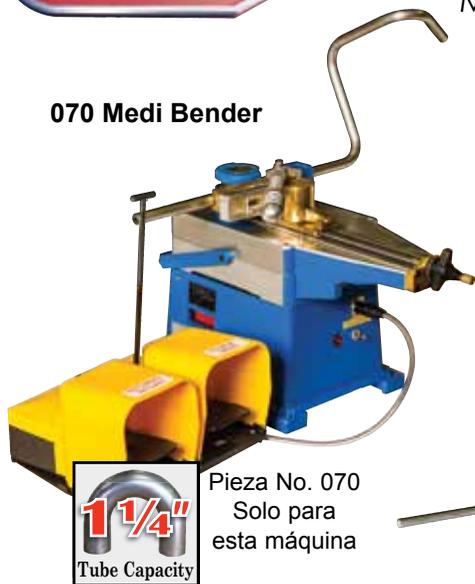
**info@ercolina-usa.com**



## Modelos de Sobremesa

### Máquinas Dobladoras de Tubos y Tuberías

#### 070 Medi Bender



Pieza No. 070  
Solo para  
esta máquina

- Sistema de cambio rápido de herramientas en múltiples radios disponibles
- Inicio de ciclo de doblez con panel de control y pedales incluidos
- Tornillo pivotante para fácil manejo del material
- Sin componentes hidráulicos

Juegos de Herramientas  
Página 21

Herramientas y  
Accesorios Página 22-29

Guía de Comparación  
de Modelos Página 32

#### MB42B Bender



Pieza No. MB42B  
Solo para  
esta máquina

## ACCESORIOS POPULARES



Atomizador de lubricante



Estuche de herramientas  
para tubo y tubería

## ¡Haz dobleces sin esfuerzos!

### 070 CARACTERÍSTICAS

- Esta máquina portátil es ideal para que los fabricantes y contratistas puedan transportarla a su local de trabajo
- Selector de ajuste rotativo con recuperación de flexión de doblez de ángulo
- Se envía con estuche de transporte y juego de herramientas
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28

### MB42B CARACTERÍSTICAS

- Ideal para electricistas y plomeros para el doblez de tubo, tubo hidráulico, conducto, cobre y otros materiales
- Visualización digital de la recuperación de flexión para cada doblez para mayor precisión de materiales variados
- Controlador electrónico repetitivo para la posición de la contra matriz para mayor precisión y repetición
- Velocidad sencilla de doblez
- Herramientas individuales disponibles en las páginas 22-28



## 070 & MB42B Capacidades & Especificaciones

### 070 Medi Bender

Tubo	(Mín.) (Máx.)	1/4" 1 1/4" - .065 wall
Tubería	(Máx.)	1" Cédula 10
Radio de dobléz	(Mín.) (Máx.)	2 x Ø 6 7/8"
Grado de dobléz		0-210°
Velocidad de dobléz		2.2 RPM
Programación		Selector de ajuste rotativo con LED
Voltaje		120V 1ph (220V disponible)
Largo, ancho, alto		10" x 13" x 18"
Peso		60 lbs.

**Con la compra de una máquina recibirá ahorros adicionales en la compra de un juego de herramientas**

Medi Bender 070 con Juego de herramientas Pieza No. OK70  
MB42B con Juego de herramientas Pieza No. MB42BP

Tamaño de tubería	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1/2"	1.8	.109	153R046P0500	155P0500
3/4"	2.2	.113	153R056P0750	155P0750
1"	2.6	.133	153R067P1000	155P1000

Juego de tubería Pieza No. PIPEKIT3

Medi Bender 070 con Juego para tubo Pieza No. OK70T  
MB42B con Juego para tubo Pieza No. MB42BTSR

Tamaño de tubo	CLR	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1/2"	1.4	.035	153R036T0500	154T0500
3/4"	2.6	.035	153R067T0750	154T0750
1"	2.6	.065	153R067T1000	154T1000

Juego para tubos Pieza No. TUBEKIT3

### MB42B

Tubo	(Mín.) (Máx.)	1/4" 1 1/2"
Tubería	(Máx.)	1" Cédula 10
Radio de dobléz	(Mín.) (Máx.)	2 x Ø 7 1/2"
Grado de dobléz		0-210°
Velocidad de dobléz		2 RPM
Programación		NC con pantalla táctil (30) programas (9) dobleces por programa
Voltaje		120V 1ph (220V 3ph disponible)
Largo, ancho, alto		25" x 15" x 21"
Peso		145 lbs.

Capacidades basadas en grado A A53, 48,000 psi materiales extensibles; espesor de pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

Consulte su proveedor para especificaciones de material.



◀ **Vea aquí un ejemplo de la aplicación de dobléz de nuestras máquinas Ercolina**

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?**

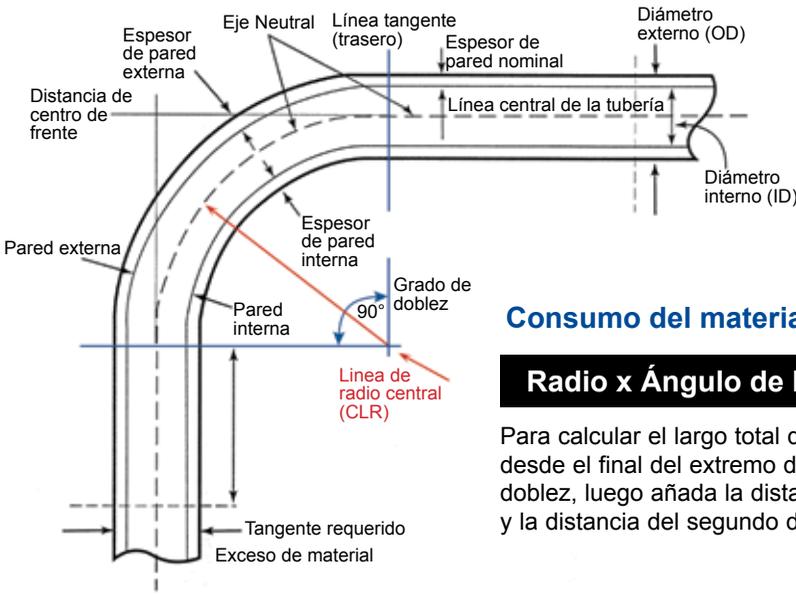
**CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**



# Terminología & Formulas de doblez



## Consumo del material para ángulo de doblez

$$\text{Radio} \times \text{Ángulo de Doblez} \times .0175 = \text{Largo}$$

Para calcular el largo total de la tubería, añada la distancia desde el final del extremo de la tubería hasta el primer doblez, luego añada la distancia del primer arco de doblez y la distancia del segundo doblez.

## Máquinas Rotativas Sin Mandril - Información de Referencia

La siguiente información debe ser utilizada solo como guía, el consumo del material exacto puede variar.

**Material requerido para doblez en tubería**

Ángulo de doblez	Tamaño de tubería y radio de doblez (CLR)					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	1.8	2.2	2.6	3.5	3.9	5.9
	Guía de consumo de material					
15	.47	.58	.68	.92	1.0	1.5
30	.97	1.1	1.3	1.8	2.0	3.1
45	1.4	1.7	2.0	2.7	3.0	4.6
60	1.8	2.3	2.7	3.6	4.0	6.2
75	2.3	2.8	3.4	4.5	5.1	7.7
90	2.8	3.4	4.0	5.5	6.1	9.3
120	3.7	4.6	5.4	7.3	8.1	12.4
140	4.4	5.3	6.3	8.5	9.5	14.5
160	5.0	6.1	7.2	9.7	10.8	16.5
180	5.6	6.9	8.1	11.0	12.2	18.6

**Distancia mínima entre dobleces para máquinas estándar rotativas sin mandril**

Radio de la matriz	Distancia mínima entre dobleces	
	Pulgadas	Milímetros
1.4	36	2.3
1.8	46	3.1
2.2	56	3.7
2.6	67	3.9
3.2	82	3.9
3.5	90	4.3
3.9	100	4.3
4.1	105	4.3
4.4	112	4.3
4.7	120	5.5
5.1	130	5.5
5.9	145	5.9
6.7	170	5.9
7.5	190	5.9
8.9	225	5.9
10.2	260	6.2
11.8	300	6.2

Consulte su proveedor para la solicitud de herramientas especiales.

# Ahorre con juegos de herramientas para tubo y tubería

(Recibira ahorros adicionales con la compra de una máquina)

Descripción	Tamaño de material	Radio de dobléz - Pulgadas -	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz	Disponibles con la máquina Ercolina
<b>PIPEKIT1</b>	½	1.8	.109	153R046P0500	155P0500	<b>050PLUS TB60 030 Mega Bender</b>
	¾	2.2	.113	153R056P0750	155P0750	
	1	2.6	.133	153R067P1000	155P1000	
	1¼	3.5	.140	153R090P1250	155P1250	
	1½	3.9	.145	153R100P1500	155P1500	
	2	5.9	.109	153R150P2000	155P2000	
<b>PIPEKIT2</b>	½	1.8	.109	153R046P0500	155P0500	<b>SB48PLUS SB48</b>
	¾	2.2	.113	153R056P0750	155P0750	
	1	2.6	.133	153R067P1000	155P1000	
	1¼	3.5	.140	153R090P1250	155P1250	
	1½	3.9	.145	153R100P1500	155P1500	
<b>PIPEKIT3</b>	½	1.8	.109	153R046P0500	155P0500	<b>MB42B 070 Medi Bender</b>
	¾	2.2	.113	153R056P0750	155P0750	
	1	2.6	.133	153R067P1000	155P1000	
<b>Handrail Pipe Kit</b>	1¼	3.5	.140	153R090P1250	155P1250	<b>SB48PLUS, SB48 050PLUS, TB60 030 Mega Bender</b>
	1½	3.9	.145	153R100P1500	155P1500	
<b>PIPEKIT4</b>	1¼	3.5	.140	153R090P1250	155P1250	<b>TB100, TB130</b>
	1½	3.9	.145	153R100P1500	155P1500	
	2	5.9	.109	153R150P2000	155P2000	
	2½	11.8	.203	157R300P2500-80	155P2500	
	3	11.8	.216	157R300P3000-80	155P3000	
<b>Small Radius Tube Kit TUBEKIT1SR</b>	¾	2.6	.035	153R067T0750	154T0750	<b>050PLUS TB60 030 Mega Bender TB100, TB130</b>
	⅞	2.2	.065	153R056T0875	154T0875	
	1	2.6	.065	153R067T1000	154T1000	
	1¼	3.2	.083	153R082T1250	154T1250	
	1½	3.9	.083	153R100T1500	154T1500	
	2	5.9	.095	153R150T2000	154T2000	
<b>Small Radius Tube Kit TUBEKIT2SR</b>	¾	2.6	.035	153R067T0750	154T0750	<b>SB48PLUS SB48</b>
	⅞	2.2	.065	153R056T0875	154T0875	
	1	2.6	.065	153R067T1000	154T1000	
	1¼	3.2	.083	153R082T1250	154T1250	
	1½	3.9	.083	153R100T1500	154T1500	
<b>Large Radius Tube Kit TUBEKIT1</b>	¾	2.6	.035	153R067T0750	154T0750	<b>050PLUS TB60 030 Mega Bender TB100, TB130</b>
	⅞	2.6	.035	153R067T0875	154T0875	
	1	3.2	.035	153R082T1000	154T1000	
	1¼	4.4	.035	153R112T1250	154T1250	
	1½	5.9	.049	153R150T1500	154T1500	
	1¾	6.7	.065	153R170T1750	154T1750	
	2	7.5	.065	153R190T2000	154T2000	
<b>Large Radius Tube Kit TUBEKIT2</b>	¾	2.6	.035	153R067T0750	154T0750	<b>SB48PLUS SB48</b>
	⅞	2.6	.035	153R067T0875	154T0875	
	1	3.2	.035	153R082T1000	154T1000	
	1¼	4.4	.035	153R112T1250	154T1250	
	1½	5.9	.049	153R150T1500	154T1500	
	1¾	6.7	.065	153R170T1750	154T1750	
<b>TUBEKIT3</b>	½	1.4	.035	153R036T0500	154T0500	<b>MB42B 070 Medi Bender</b>
	¾	2.6	.035	153R067T0750	154T0750	
	1	2.6	.065	153R067T1000	154T1000	

Consulte las especificaciones de la máquina para las capacidades individuales.



## Información de Tubo



Dimensiones de tubería se basan en I.D. del material (2" cédula 40 de tubería mide 2.375" O.D.)

Tamaño nominal	O.D. diámetro externo	Tubería comercial y espesor de pared					
		Cédula				XX	
		5	10	40	80	160	Sólido
1/4"	.540		.065	.088	.119		
3/8"	.675		.065	.091	.126		
1/2"	.840	.065	.083	.109	.147	.188	.294
3/4"	1.050	.065	.083	.113	.154	.219	.308
1"	1.315	.065	.109	.133	.179	.250	.358
1 1/4"	1.660	.065	.109	.140	.191	.250	.382
1 1/2"	1.900	.065	.109	.145	.200	.281	.400
2"	2.375	.065	.109	.154	.218	.343	.436
2 1/2"	2.875	.083	.120	.203	.276	.375	.552
3"	3.500	.083	.120	.216	.300	.438	.600
3 1/2"	4.000	.083	.120	.226	.318		.636
4"	4.500	.083	.120	.237	.337	.531	.674

## Contra Matrices de Acero y Polímero

### ACERO

Tamaño de tubería	O.D. diámetro externo	Número de pieza de contra matriz
3/8"	.675	155AP0375
1/2"	.840	155AP0500
3/4"	1.050	155AP0750
1"	1.315	155AP1000
1 1/4"	1.660	155AP1250
1 1/2"	1.900	155AP1500
2"	2.375	155AP2000

Acero utilizado para espesor de pared pesada o aplicación abrasiva.

### POLÍMERO

Tamaño de tubería	O.D. diámetro externo	Número de pieza de contra matriz
3/8"	.675	155NP0375
1/2"	.840	155NP0500
3/4"	1.050	155NP0750
1"	1.315	155NP1000

Consulte su proveedor para tamaños de herramientas que no se muestran.



### SOPORTE DE ACERO CON INSERTO DE POLÍMERO REEMPLAZABLE

Tamaño de tubería	O.D. diámetro externo	Número de pieza de contra matriz
1 1/4"	1.660	155SP1250
1 1/2"	1.900	155SP1500
2"	2.375	155SP2000

Polímero es recomendable para materiales pulidos como acero y aluminio.

### INSERTO DE POLÍMERO REEMPLAZABLE

Tamaño de tubería	O.D. diámetro externo	Número de pieza de contra matriz
1 1/4"	1.660	155SP1250INS
1 1/2"	1.900	155SP1500INS
2"	2.375	155SP2000INS

# Herriamintas para tubería

Tamaño de tubería	O.D. diámetro externo	Espesor de pared cédula/pulgadas	Radio de doblaz (CLR) mínimo		Diametro de impulsión	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz	
			pulgadas/milímetros					
¼"	.540	40 .088	1.4	36	↑ 40mm ↓	153R036P0250-80	155P0250	
⅜"	.675	40 .091	1.4	36		153R036P0375	155P0375	
		10 .065	2.2	56		153R056P0375		
½"	.840	40 .109	1.8	46		153R046P0500	155P0500	
		10 .083	2.2	56		153R056P0500		
		5 .065	2.6	67		153R067P0500		
¾"	1.050	40 .113	2.2	56		40mm	153R056P0750	155P0750
		10 .083	2.6	67		153R067P0750		
		5 .065	3.2	82		153R082P0750		
1"	1.315	40 .133	2.6	67		153R067P1000	155P1000	
		10 .109	3.2	82	153R082P1000			
		5 .065	4.4	112	153R112P1000			
1¼"	1.660	40 .140	3.5	90	↑	153R090P1250	155P1250	
		40 .140	3.9	100	153R100P1250			
		10 .109	5.1	130	153R130P1250			
		5 .065	5.9	150	153R150P1250			
		5 .065	7.5	190	153R190P1250			
1½"	1.900	40 .145	3.9	100	↓	153R100P1500	155P1500	
		40 .145	5.1	130	50mm	153R130P1500		
		40 .145	5.9	150	153R150P1500			
		10 .109	6.7	170	153R170P1500			
		5 .065	7.5	190	153R190P1500			
2"	2.375	40 .154	5.1	130	153R130P2000	155P2000		
		10 .109	5.9	150	153R150P2000			
		5 .065	7.5	190	153R190P2000			
		5 .065	8.9	225	157R225P2000			
		5 .065	10.2	260	157R260P2000			
		5 .065	11.8	300	157R300P2000			
2"	2.375	5 .065	10.2	260	80mm	157R260P2000-80	155P2000	
		5 .065	11.8	300	80mm	157R300P2000-80		
2½"	2.875	40 .203	9.8	250	↑	157R250P2500*	155P2500	
		10 .120	10.2	260	50mm	157R260P2500*		
		5 .083	11.8	300	↓	157R300P2500*		
2½"	2.875		10.2	260	↑	157R260P2500-80	155P2500	
		40 .203	11.8	300	80mm	157R300P2500-80		
			13.8	350	↓	157R350P2500-80		
3"	3.500		11.8	300	80mm	157R300P3000-80	155P3000	
		40 .216	11.8	300	110mm	157R300P300-110		
			13.8	350	80mm	157R350P3000-80		
4"	4.500	40 .237	13.8	350	110mm	157R350P400-110	152BP4000	

Ejes de 80mm y 110mm en diámetro accesible para las máquinas modelo TB100 / TB130 / TB180

Todas las contra matrices de Ercolina son estándar en bronce.

\*Pieza No 050E requerida al doblar radios 225mm o mayores. (No requerida para TB100/TB130/TB180.)



# Herriamientas para tubo redondo

Tamaño de tubo	O.D. diámetro externo	Esesor de pared	Radio de dobléz (CLR) mínimo pulgadas/milímetros		Díametro de impulsión	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz	
1/4"	.250	.035	1.4	36	↑ 40mm ↓	153R036T0250	154T0250	
3/8"	.375	.035	1.4	36		153R036T0375	154T0375	
1/2"	.500	.035	1.4	36		153R036T0500	154T0500	
5/8"	.625	.083	1.4	36		153R036T0625	154T0625	
		.035	1.8	46		153R046T0625		
3/4"	.750	.083	1.8	46		153R046T0750	154T0750	
		.065	2.2	56		153R056T0750		
		.035	2.6	67		153R067T0750		
7/8"	.875	.083	1.8	46		153R046T0875	154T0875	
		.065	2.2	56		153R056T0875		
1"	1.000	.035	2.6	67	153R067T0875	154T1000		
		.083	2.2	56	153R056T1000			
		.065	2.6	67	153R067T1000			
1 1/8"	1.125	.035	3.2	82	153R082T1000	154T1125		
		.095	2.2	56	153R056T1125			
		.083	2.6	67	153R067T1125			
1 1/4"	1.250	.035	3.2	82	153R082T1125	154T1250		
		.095	2.6	67	153R067T1250			
		.083	3.2	82	153R082T1250			
1 3/8"	1.375	.035	4.4	112	153R112T1250	154T1375		
		.083	3.2	82	153R082T1375			
		.035	4.4	112	153R112T1375			
1 1/2"	1.500	.109	3.5	90	50mm	153R090T1500	154T1500	
		.083	3.9	100	50mm	153R100T1500		
		.083	4.4	112	40mm	156R112T1500		
1 1/2"	1.500	.065	5.1	130	↑ 50mm ↓	153R130T1500	154T1500	
		.049	5.9	150		153R150T1500		
		.035	6.7	170		156R170T1500		
		.035	7.5	190		153R190T1500		
1 5/8"	1.625	.109	3.5	90	↓	153R090T1625	154T1625	
		.083	3.9	100		153R100T1625		
		.065	5.1	130		50mm		153R130T1625
		.049	5.9	150		153R150T1625		
1 3/4"	1.750	.035	6.7	170	156R170T1625	154T1750		
		.035	7.5	190	153R190T1625			
		.109	3.9	100	153R100T1750			
1 3/4"	1.750	.095	5.1	130	153R130T1750	154T1750		
		.095	5.9	150	153R150T1750			

- Continua en la próxima página -

# Herriamientas para tubo redondo

- Continuación de la página previa -

Tamaño de tubo	O.D. diámetro externo	Espesor de pared	Radio de dobléz (CLR) mínimo pulgadas/milímetros		Díametro de impulsión	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz
1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	1.750	.065	6.7	170	↑ 50mm ↓	153R170T1750	154T1750
		.035	7.5	190		156R190T1750	
1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> "	1.875	.109	3.9	100		153R100T1875	154T1875
		.095	5.1	130		153R130T1875	
		.083	5.9	150		156R150T1875	
		.065	6.7	170		153R170T1875	
		.035	7.5	190		153R190T1875	
2"	2.000	.109	4.7	120		153R120T2000	154T2000
		.109	5.1	130		156R130T2000	
		.095	5.9	150		153R150T2000	
		.083	6.7	170		156R170T2000	
		.065	7.5	190		153R190T2000	
2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> "	2.125	.134	4.7	120		153R120T2125	154T2125
		.109	5.1	130		153R130T2125	
		.083	5.9	150		153R150T2125	
		.083	6.7	170		156R170T2125	
		.065	7.5	190		153R190T2125	
2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	2.250	.109	5.1	130		153R130T2250	154T2250
		.095	5.9	150		153R150T2250	
		.083	6.7	170		156R170T2250	
		.083	7.5	190	153R190T2250		
2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	2.375	.109	5.1	130	153R130T2375	154T2375	
		.095	5.9	150	153R150T2375		
		.083	6.7	170	156R170T2375		
		.083	7.5	190	153R190T2375		
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	2.500	.083	8.9	225	157R225T2500*	154T2500	
		.083	9.8	250	157R250T2500*		
		.065	10.2	260	157R260T2500*		
		.065	11.8	300	157R300T2500*		
		.156	9.8	250	157R250T3000*		
3"	3.000	.156	10.2	260	157R260T3000*	154T3000	
		.120	11.8	300	157R300T3000*		
		.156	10.2	260	157R260T3000-80		
3"	3.000	.216	11.8	300	157R300T3000-80	154T3000	
3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	3.250	.216	11.8	300	80mm	157R300T3250-80	152BT3250
3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	3.500	.216	11.8	300	↓	157R300P3000-80	155P3000
			13.8	350		157R350P3000-80	
4"	4.000	.216	13.8	350	110mm	157R350T400-110	152BT4000

Ejes de 80mm y 110mm en diámetros accesible para la máquinas modelo TB100 / TB130 / TB180

\*Pieza No 050E requerida al doblar radios de 225mm o mayor. (No requerido para TB100/TB130/TB180.)



# Información de tubo redondo

Mínimo "Radio de Doblez" alcanzable con herramientas estándar



Dimensiones de tubo se basan en O.D. del material (2" tubo mide 2.00" O.D.)

Tamaño de tubo	Espesor de pared							
	.035 20 Ga.	.049 18 Ga.	.065 16 Ga.	.083 14 Ga.	.095 13 Ga.	.109 12 Ga.	.120 11 Ga.	.134 10 Ga.
¼"	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	.78	.78
⅜"	1.4	1.4	.78	.78	.78	.78	.78	.78
½"	1.4	1.4	1	1	1	1	1	1
⅝"	1.8	1.8	1.8	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
¾"	2.6	2.6	2.6	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
⅞"	2.6	2.6	2.2	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
1"	3.2	3.2	2.6	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
1⅛"	3.2	3.2	3.2	2.6	2.2	2.2	2.2	2.2
1¼"	4.4	4.4	4.4	3.2	2.6	2.6	2.6	2.6
1⅜"	4.4	4.4	4.4	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
1½"	7.5	5.9	5.1	3.9	3.9	3.5	3.5	3.5
1⅝"	7.5	5.9	5.1	3.9	3.9	3.5	3.5	3.5
1¾"			6.7	6.7	5.1	3.9	3.9	3.9
1⅞"			7.5	5.9	5.1	3.9	3.9	3.9
2"			7.5	7.5	5.9	4.7	4.7	4.7
2⅛"			7.5	7.5	5.9	5.1	5.1	4.7
2¼"				7.5	5.9	5.1	5.1	5.1
2⅜"				7.5	5.9	5.1	5.1	5.1
2½"					11.8	10.2	9.8	
3"					11.8	10.2	9.8	

Todas las contra matrices de Ercolina son estándar en bronce.

\*Herramientas pulidas para tubo redondo son recomendables para todo tipo de material como acero inoxidable y el aluminio.

Contra matrices de polímero disponible bajo pedido. Consulte su proveedor para más información.

## Contra matrices de acero y polímero

### ACERO

### POLÍMERO

Tamaño de tubo	O.D. diámetro externo	Número de pieza de contra matriz
¾"	.750	154AT0750
⅞"	.875	154AT0875
1"	1.000	154AT1000
1¼"	1.250	154AT1250
1⅜"	1.375	154AT1375
1½"	1.500	154AT1500
1¾"	1.750	154AT1750
1⅞"	1.875	154AT1875
2"	2.000	154AT2000
2¼"	2.250	154AT2250
2½"	2.500	154AT2500

Tamaño de tubo	O.D. diámetro externo	Número de pieza de contra matriz
¾"	.750	154NT0750
⅞"	.875	154NT0875
1"	1.000	154NT1000
1¼"	1.250	154NT1250
1⅜"	1.375	154NT1375
1½"	1.500	154NT1500
1¾"	1.750	154NT1750
1⅞"	1.875	154NT1875
2"	2.000	154NT2000

Consulte su proveedor para tamaños de herramientas que no se muestran.



### SOPORTE DE ACERO CON INSERTO DE POLÍMERO REEMPLAZABLE

### INSERTO DE POLÍMERO REEMPLAZABLE

1½"	1.500	154ST1500
2"	2.000	154ST2000

1½"	1.500	154ST1500INS
2"	2.000	154ST2000INS

Polímero es recomendable para materiales pulidos como acero y aluminio.



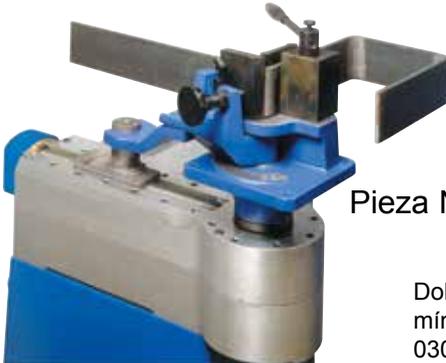
## Atomizador de lubricante

Pieza No. **810**  
Una (1) lata de 12 oz.

Pieza No. **811**  
Caja de nueve (9) latas de 12 oz.



## Plegador de perfil - Accesorios de doblez



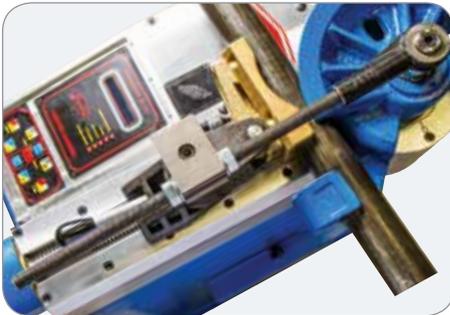
Pieza No. **051**

### Capacidades de material

Material	Máximo
Sólidos redondos	5/8"
Sólidos rectangulares planos	3/16" x 4"
Cuadrado sólido	5/8" x 5/8"
Hierro angular	2" x 5/16"

Dobla y forma placa sólida, barra de acero y varilla a radios mínimos. Se adapta a las máquinas rotativas Ercolina: 030 Mega Bender, TB60, 050PLUS, SB48 y SB48PLUS.

## Accesorio de la barra de unión



Pieza No. **030TIEBAR**

Para uso con las máquinas modelos 030 Mega Bender, TB60, 050PLUS, SB48 y SB48PLUS.

Los accesorios de barra de contenimiento ajustable deben utilizarse cuando se dobla perfiles de paredes pesadas y sustancias sólidas.

## Rodillo de contra matriz



Pieza No. **050I**  
Desde 3/8" hasta 2 3/8"

Pieza No. **050J**  
Desde 2 1/2" hasta 3"

**DEBE ESPECIFICAR  
EL DIAMETRO DEL  
MATERIAL AL ORDENAR**

Disponibles para perfiles redondos o cuadrados, rodillo de contra matriz son recomendados al doblar materiales extensibles, sólidos o perfiles de espesor de la pared pesado.

Nota: Rodillo de contra matriz debe estar posicionado a un mínimo de 2 1/2" de la cara de la contra matriz; el no hacerlo causará daños a la máquina. No es apto para dobleces mayor de 130°

## Soporte de contra matriz

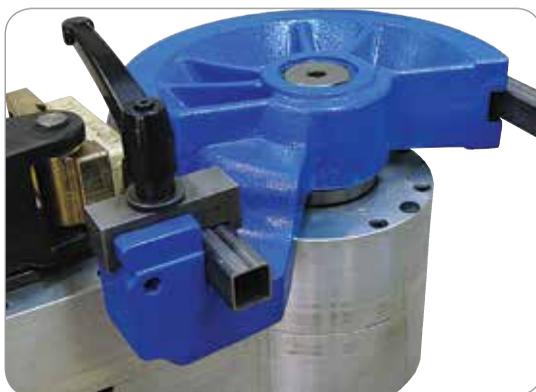


Pieza No. **050E**  
(Reemplaza tornillo estandar)

Requerido al doblar radios de 225mm y mayor.  
(No requerido para TB100/TB130/TB180.)



# Herramientas para tubo cuadrado



Tamaño de tubo	O.D. diámetro externo	Espesor de pared	Radio de doblado (CLR) mínimo pulgadas/milímetros		Díametro de impulsión	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz		
½"	.500	.065	1.4	36	40mm	1582AR0360500	1591A0500		
		.049	1.8	46		1582AR0460500			
¾"	.750	.120	1.8	46		50mm	1582AR0460750	1591A0750	
		.065	2.6	67			1583AR0670750		
1"	1.000	.120	3.0	76		50mm	1583AR0761000	1591A1000	
		.083	3.9	100			1585AR1001000		
1"	1.000	.065	5.1	130			80mm	1587AR1301000	1591A1000
		.049	5.9	150				1588AR1501000	
1¼"	1.250	.120	5.1	130	80mm		1587AR1301250	1591A1250	
		.095	6.6	170			1589AR1701250		
1½"	1.500	.120	5.9	150	80mm	1588AR1501500	1591A1500		
		.095	7.4	190		15810AR1901500			
2"	2.000	.120	5.9	150	80mm	1588AR1502000	1591A2000		
		.095	7.4	190		15810AR1902000			
2½"	2.500	.125	11.8	300	80mm	15813AR30025-80	1591A2500		
3"	3.000	.187	13.8	350	80mm	15814AR35030-80	1591A3000		

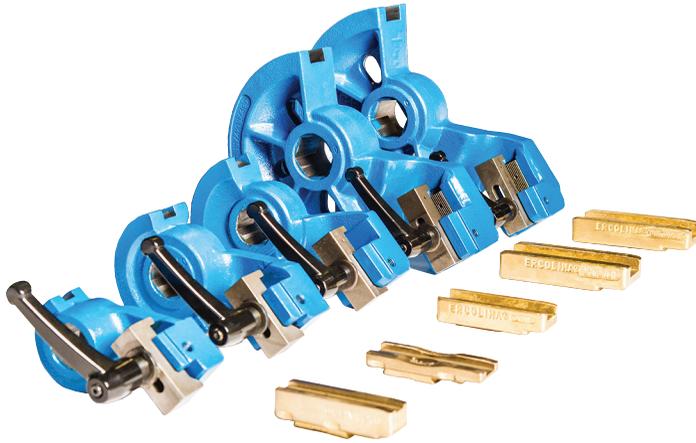
Ejes de 80mm en diámetros accesible para la máquinas modelo TB100 / TB130 / TB180



Materiales grandes pueden deslizarse ligeramente durante el ciclo del doblado.

Consulte su proveedor para tamaños de herramientas no mostradas.

## Herramientas para tubo cuadrado



## Juegos de herramientas para tubo cuadrado

Descripción	Tamaño de material	Radio de dobléz - Pulgadas -	Pared mínima	Número de pieza de la matriz	Número de pieza de contra matriz	Disponibles con la máquina Ercolina
<b>TUBEKITSQ1</b>	½"	1.8	.049	1582AR0460500	1591A0500	<b>SB48 PLUS SB48, 050 PLUS TB60 030 Mega Bender TB100, TB130</b>
	¾"	2.6	.065	1583AR0670750	1591A0750	
	1"	3.0	.120	1583AR0761000	1591A1000	
	1¼"	5.1	.120	1587AR1301250	1591A1250	
	1½"	5.9	.120	1588AR1501500	1591A1500	
<b>TUBEKITSQ2</b>	½"	1.8	.049	1582AR0460500	1591A0500	<b>050PLUS TB60 030 Mega Bender TB100, TB130</b>
	¾"	2.6	.065	1583AR0670750	1591A0750	
	1"	3.0	.120	1583AR0761000	1591A1000	
	1¼"	5.1	.120	1587AR1301250	1591A1250	
	1½"	5.9	.120	1588AR1501500	1591A1500	
	2"	5.9	.120	1588AR1502000	1591A2000	

## Dispositivo de extracción de material de tubo cuadrado



### Pieza No. **FP500P1**

El plato extractor asiste en la extracción de material para perfiles, sólidos y huecos.

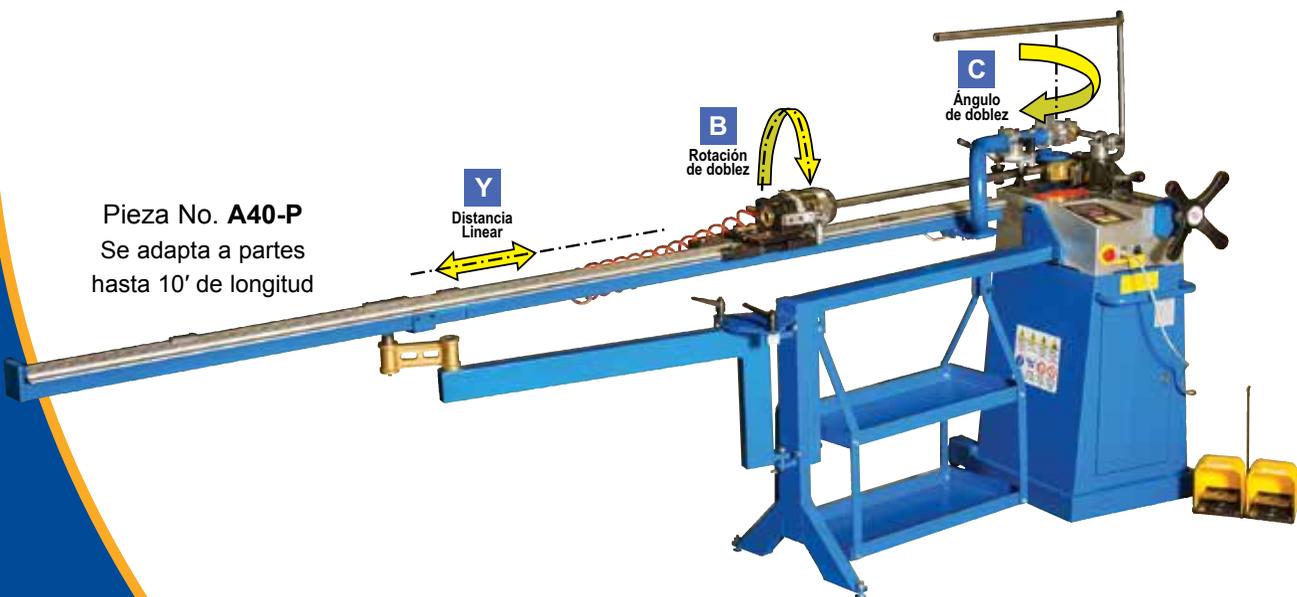
Para uso con las máquinas modelos 030 Mega Bender, TB60, 050PLUS, SB48PLUS, SB48 y MB42B.



## A40/P Mesa de posición de dos ejes

Ideal para dobleces repetitivos y piezas idénticas a la derecha e izquierda

Pieza No. **A40-P**  
Se adapta a partes hasta 10' de longitud



### Capacidades & Especificaciones

Alto	43"
Largo	110"
Ancho	32"
Capacidad de material	1/2" – 2 3/8"
Diámetro (máx.)	1" O.D.
Rotación de la abrazadera	360°
Peso	180 lbs.

## Consistencia, Repetibilidad y Ganancias Incrementadas

### CARACTERÍSTICAS

- Controla manualmente con exactitud la parte de avance lineal (Y) y plano de rotación antes del doblez (B)
- Reduce manejo de operación y los costos laborales
- Ayuda eliminar recortes innecesarios del material
- Conocimiento y práctica del diseño no es necesario
- Se adapta a las máquinas Ercolina modelos 030 Mega Bender, TB60, 050PLUS, SB48 y SB48Plus
- Abrazadera neumática sujeta y rota el material de 0-360°
- Válvula de activación de la abrazadera, esta posicionada convenientemente cerca del operador y controles de la máquina
- Incluye: Cuatro juegos de mordazas para las abrazaderas para material de 1/2" a 2 3/8", seis paradas lineales y rotatorias ajustables
- Lectura digital opcional de lineales y dobleces rotativos

Nota: Posicionador no es diseñado para perfiles sólidos.

**¡Rápidamente diseña y produce dibujos para aplicaciones de dobleces!**

**Ideal para uso con la mesa A40-P posicionadora de dos ejes.**



Pieza No. **BENSW-SUPER**

**¡Reduce costos de diseño!**

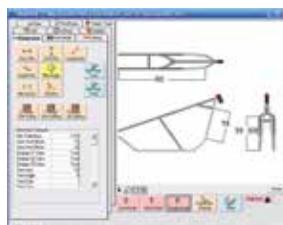
## CARACTERÍSTICAS

- Ayuda a eliminar recortes innecesarios del material
- Conocimiento y práctica del diseño no es necesario
- Permite colocación de dimensiones seleccionada con el ratón de su computadora
- Dimensiones con decimales o fracciones
- Guardara los archivos del programa de doblez, para su uso posterior
- Base de datos con información del material incluido
- CLR (Radio de doblez) o radio interior (adjustable para cada doblez)
- Crea modelos dimensionales imprimibles, modelos sombreados, la disposición llana y el bloque del título
- Diseño plano de longitud de corte y ubicación de doblez
- Puede ser dimensionado desde el principio, final y el centro del doblez al igual que de cualquier orientación
- Proporciona recuperación de flexión
- El dibujo incluye datos como doblez de ángulos, CLR (Radio de doblez) o radio interno, el ángulo de rotación y el orden de los doblez
- Preferencias son guardadas en la base de datos definidos por el usuario como: Color, tamaño de texto y tamaño del cursor
- Verifica el tener suficiente material para el proceso del doblez
- Proporciona suficientes herramientas de comprobación adicionales para verificar la validez de la piezas
- Permite utilizar matrices múltiples en la misma pieza

- Interfaz de diseño gráfico proporcionado
- Desarrolla interfaz de diseño LRA (Largo, rotación y ángulo)
- Función de ingeniería para ajustar la pieza requerida
- Conversión de pulgada a métrico
- Se requiere CD-ROM Windows XP o programa más reciente

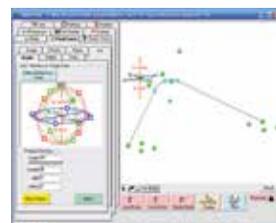
## MODULOS INCLUIDOS:

- **Modulo LRA:** Transfiere cualquier pieza de datos XYZ al introducir los datos LRA a la interface (Custom Part); también los datos XYZ estan disponibles en este programa
- **Modulo de pasamanos:** Incluye modelos de pasamanos
- **Modulo de importación:** Importación/ Exportación Cad permite importar archivos .dxf y .dwg 3D para exporter archivos vía .dxf
- **Modulo de estimado:** Ayuda a definir el costo de su proyecto

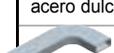
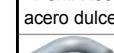


Esquema de montaje

XYZ

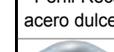


## MODELOS DE PRODUCCIÓN GENERAL

Descripción Del Perfil	SB48Plus & SB48	050PLUS	TB60	030 Mega Bender
 Tubería de acero dulce	1½" Cédula 40	2" Cédula 40	2" Cédula 40	2½" Cédula 10
 Tubería de acero inoxidable	1¼" Cédula 10	1½" Cédula 40	1½" Cédula 40	2" Cédula 10
 Perfil cuadrado de acero dulce	1½" x 1½" x ⅛"	2" x 2" x ⅛"	2" x 2" x ⅛"	2" x 2" x ⅛"
 Perfil rectangular de acero dulce (Vía fácil)	¾" x 1½" x .120"	1" x 2" x .120"	1" x 2" x .120"	1¼" x 2" x .120"
 Perfil Rectangular de acero dulce (Vía difícil)	1½" x ¾" x .120"	2" x 1" x .120"	2" x 1" x .120"	2½" x 1" x .120"
 Barra sólida de acero dulce	1⅛"	1¼"	1¼"	1½"

## MODELOS INDUSTRIALES DE ALTO RENDIMIENTO

## MODELOS PORTATILES

Descripción Del Perfil	MODELOS INDUSTRIALES DE ALTO RENDIMIENTO			MODELOS PORTATILES	
	TB100	TB130	TB180	070	MB42B
 Tubería de acero dulce	3" Cédula 40	4" Cédula 40	6" Cédula 10	1" Cédula 10	1" Cédula 40
 Tubería de acero inoxidable	2½" Cédula 40	3" Cédula 80	4" Cédula 80	¾" Cédula 10	1" Cédula 10
 Perfil cuadrado de acero dulce	3½" x 3½" x ⅛"	4" x 4" x ⅛"	4" x 4" x ¼"	¾" x ¾" x ⅛"	1¼" x 1¼" x ⅛"
 Perfil rectangular de acero dulce (Vía fácil)	2" x 4" x .187"	2" x 4" x .250"	2" x 4" x .250"	½" x ¾" x .120"	¾" x 1¼" x .120"
 Perfil Rectangular de acero dulce (Vía difícil)	4" x 2" x .120"	4" x 2" x .187"	4" x 2" x .250"	¾" x ½" x .120"	1¼" x ¾" x .120"
 Barra sólida de acero dulce	2"	2½"	3"	¾"	1"

Capacidades basadas en grado A A53, materiales extensibles 48,000 psi; espesor de pared pesadas y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

Consulte su proveedor para especificaciones de material.

# MÁQUINAS NC & CNC ROTATIVAS CON MANDRIL

MÁQUINAS CON MANDRIL





# 030 Máquina Rotativa con Mandril

Máquina rotativa con mandril semi-automática



Sistema de abrazadera con dedos hidráulicos patentado (FST). Este sistema minimiza la distancia entre dobleces.



**Mega Bender 030-A3/H76**  
(Mesa de 10' mostrada – Mesa de 5' no esta disponible con la base cerrada)



Panel de control fácil de usar. Programación paso a paso con capacidad de multi-idioma.

## Prototipos o aplicaciones menores de producción

### CARACTERÍSTICAS

- Velocidad de doblez variable
- Ideal para doblar pasamanos de acero dulce con pared delgada, acero inoxidable y aluminio con grado de doblez y otros materiales
- Secuencia programable de doblez con retracción de mandril
- Abrazadera independiente y ajuste de presión de dado
- Eje de montaje herramienta reforzada con brazo resistente para máxima rigidez
- Ajuste de dado de micrometro (Wiper)
- Sistema de estabilización secundaria de la presión hidráulica de dado
- Herramientas de cambio rápido reduce el tiempo de configuración
- Mesas disponibles en 5', 10' o 20' de largo; estándar con ajuste del material neumático y sistema DRO para colocación lineal y rotatoria
- Software de doblez disponible como guía para el diseño del plano de la pieza
- La máquina básica 030 se puede convertir para aceptar herramientas Ercolina sin mandril
- Pantalla de referencia del eje Y & B para asistir en la instalación
- Y - Manual de Alimentación con topes ajustables
- B - Manual de Alimentación con topes ajustables
- C - Ángulo de doblez programable en NC





# TM76 Máquina rotativa con Mandril

Semi-Automatic Rotary Draw Mandrel Bender



La pantalla táctil está montada en el contrapunto de la mesa mandril y se sincroniza con la pantalla principal de control.



Sistema de abrazadera con dedos hidráulicos (FST) este sistema minimiza la distancia entre las abrazaderas.



Abrazadera independiente y ajustes de dado de presión.



## Ideal para prototipos o producción diaria

### CARACTERÍSTICAS

- El control ofrece acceso simple al módulo de operación manual y automático, sistema de diagnóstico y múltiples idiomas
- USB para almacenamiento ilimitado de programas de doblez, biblioteca de material e información de trabajos
- Pantalla táctil visualiza posicionamiento absoluto (ABS) o incremental (INC) con lectura en pulgadas o métricas
- Eje C programable con posicionamiento manual Y & B
- Velocidad de doblez variable a 4 RPM con protección de sobrecarga
- Ángulo de doblez programable de 0 to 180°
- Configuración individual de recuperación de flexión para cada ángulo de doblez
- Retracción de mandril, abrazadera presión de dado y propulsión de movimientos de dados anticipados
- Dado de presión con recaptura automática minimiza la distancia entre dobleces
- Carruaje de alta resistencia en el contrapunto, con abrazaderas hidráulicas en la pieza de trabajo
- Visualización de posición de contrapunto Y & B reinicia desde cero después de cada doblez para una configuración fácil manteniendo posición absoluta

## TM76 Capacidades & Especificaciones

Capacidad máx. tubo – acero dulce	3" (.083 pared)
acero inoxidable	3" (.065 pared)
tubo cuadrado	2½" (.065 pared)
Capacidad máx. tubería	2" Cédula 40
Radio de dobléz máx.	10"
Radio de dobléz mín.	1.5 x Ø
Rotación de eje máx.	210°
Ángulo de dobléz máx.	180°
Capacidad máx. de contrapunto	3"
Capacidad máx. mediante el contrapunto	2¾"
Longitud de material máx. – mesa de 10'	113"
mesa de 20'	231"
Almacenaje de programa	Ilimitado con USB
Precisión de ángulo de dobléz	+/- .1°
Motor 3ph	220V or 480V
Dimensiones (alto x ancho x largo)	61" x 36" x 168" or 286"
Peso (10' / 20')	3,300 lbs. / 3,800 lbs.

Consulte su proveedor para especificaciones técnicas detalladas.

Capacidades son basadas en materiales de grado leve; espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.



- El cabezal de flexión se adapta horizontalmente para mantener el radio de dobléz de la matriz permitiendo la mesa permanecer inmóvil
- Sistema de abrazadera con dedos hidráulicos patentado (FST). Este sistema minimiza la distancia entre dobleces.
- Control remoto manual y certificado de seguridad clase tres
- Eje de flexión de accionamiento directo electro-mecánico
- Codificadores de precisión en todos los ejes para una mayor repetibilidad
- La estructura de acero de una pieza mejora la rigidez y minimiza la vibración
- El calibrador esta montado en el exterior para el ajuste del sistema y presión de sujeción
- Acepta herramientas de mandril estandares de la máquina modelo 030
- Componentes eléctricos aprovados por la UL, CSA y la CE
- Programación de lubricación interna disponible
- Y - Manual de alimentación con topes ajustables
- B - Manual de alimentación con topes ajustables
- C - Ángulo de dobléz programable en NC

# SISTEMA DE FABRICACIÓN DE PASAMANOS DE ERCOLINA®

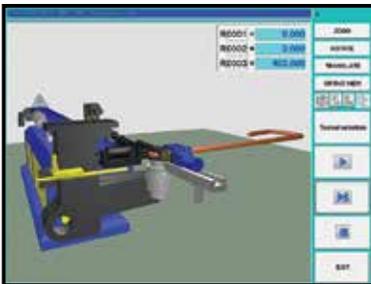
**Conjunto de la serie profesional de pasamanos Ercolina incluye:**

- Máquina de flexión Erco76 CNC de tres ejes
- Juego completo de 1-1/4" tubería cédula 40
- Juego completo de 1-1/2" tubería cédula 40
- Juego completo de 1-1/2" tubo para pared .120
- Bomba de lubricación automática del mandril
- Software Bendtech para uso en su computadora externa
- Entrenamiento de esta máquina en su lugar de trabajo



- Produce diseños de pasamanos en minutos
- Reduce dramáticamente manipulación del operador y costos laborales
- Mejore la calidad a sus clientes proporcionando dobleces de calidad de mandril en acero, acero inoxidable y aluminio
- Elimina costos adicionales de codos soldados, desechos de materiales, soldadura, esmerilar y operaciones de acabado
- Controla su tiempo y proceso de producción
- Rapidamente almacena y recupera los programas de pasamanos anteriores
- Archivos de datos del sistema de herramienta Ercolina mantiene la posición de inicio de la máquina, permitiendo al operador cambiar rápidamente al siguiente trabajo
- Control CNC importa archivos de ingeniería de software estilo CAD, o crear sus propios datos con Bend-Tech software incluida
- Entrenamiento de esta máquina en su lugar de trabajo incluido

## Control Interactivo Con Pantalla Táctil



**SIMULACIÓN GRÁFICA**



**DISEÑO DE LA PIEZA**



**PROGRAMACIÓN DE  
PANTALLA TÁCTIL**



**PANTALLA PRICIPAL**



**ÁNGULO DE DOBLEZ &  
RECUPERACIÓN DE FLEXIÓN**



**ALMACENE TODA INFORMACIÓN  
DEL JUEGO DE HERRAMIENTAS**



**ALMACENE INFORMACIÓN  
DE MATERIAL**

## Control Interactivo CNC Disponible en los Modelos:

- ▶ Erco Bender 65
- ▶ Erco Bender 76
- ▶ GB90 Giga Bender
- ▶ GB100 Giga Bender
- ▶ GB130 Giga Bender
- ▶ GB180 Giga Bender
- ▶ GB200 Giga Bender



# EB65 & EB76 Erco Bender

Máquinas de Mandril Automática de 3 Ejes



¡Suficiente espacio libre debajo del cabezal!



Posicionamiento de servomecanismo Y & B



## Completamente Automática y Económica

### CARACTERÍSTICAS

- El cabezal de flexión es extensible para doblar perfiles y formas complejas
- Secuencias de doblez automáticas o manuales
- Ajuste independiente de abrazadera de dado y presión
- Movimiento de carruaje programable para radios estrechos
- Control tácil interactivo ofrece acceso simple al módulo de operación manual y automático, sistema de diagnóstico y en múltiples idiomas
- Dirección diestra estándar de doblez
- Configuración individual de recuperación de flexión para cada ángulo de doblez
- Posicionamiento de mandril automático programable permite al operador optimizar la extracción para mayor calidad de doblez
- El monitor del contrapunto de programación no interfiere con el cabezal de la máquina durante el ciclo de doblez
- USB para almacenaje ilimitado de programas y comunicación
- Control remoto manual certificado de seguridad aprobados por la UL, CSA y la CE

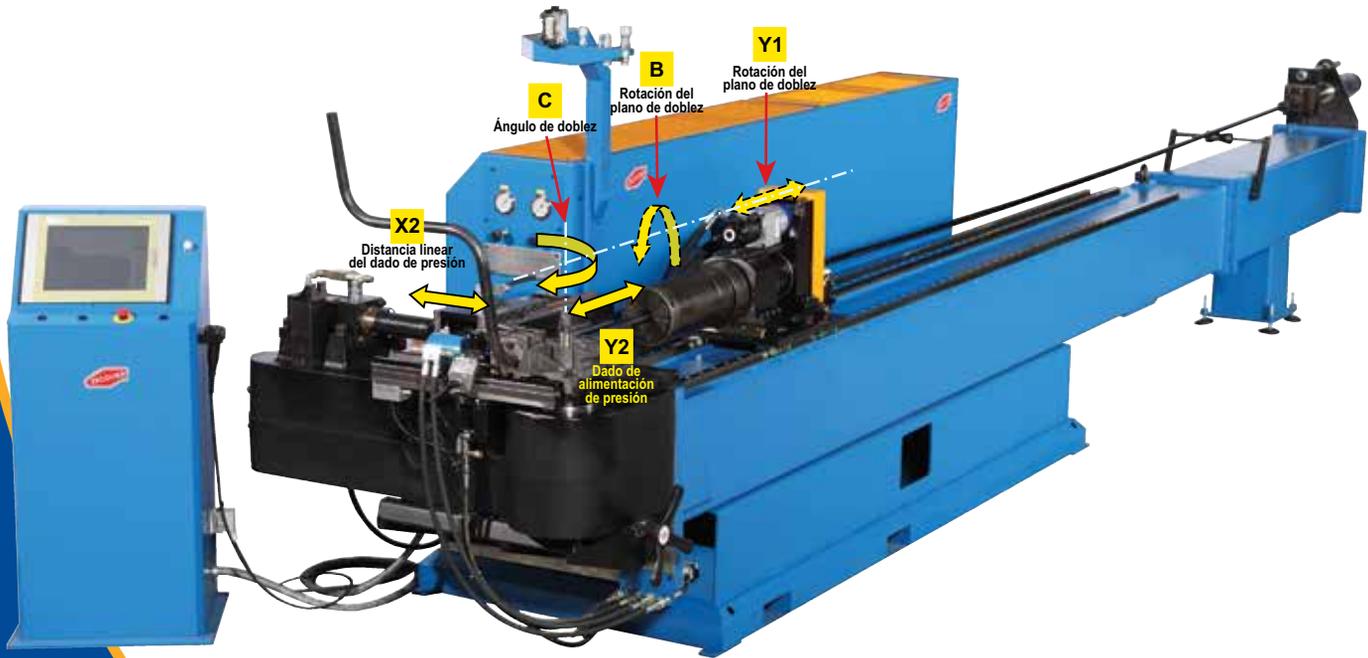
## EB65 & EB76 Capacidades & Especificaciones

Model	EB65	EB76
Capacidad máx. tubo – acero dulce	2½" (.083 pared)	3" (.083 pared)
acero inoxidable	2½" (.065 pared)	3" (.065 pared)
tubo cuadrado		2" (.065 pared)
Capacidad máx. tubería	1½" Cédula 40	2" Cédula 40
Radio de doblez máx.	9.8"	11.8"
Radio de doblez mín.	1.5 x Ø	1.5 x Ø
Rotación de eje máx.	210°	210°
Ángulo de doblez máx.	185°	185°
Capacidad máx. de contrapunto	2½"	3"
Pantalla de control táctil interactiva	10" pantalla de color	10" pantalla de color
Longitud de material máx. – mesa estándar	13'	13'
mesa optional	21'	21'
Espacio mínimo debajo del cabezal	12"	12"
Longitud del cabezal de doblez	59"	59"
Presión hidráulica nominal	150 barra	150 barra
Recorrido de carruaje máximo	125"	125"
Número de programas	Ilimitado con USB	Ilimitado con USB
Precisión de ángulo de doblez	+/- .5°	+/- .5°
Velocidad de doblez	Programable	Programable
Motor de 480V 3ph at 50/60 Hz		
Dimensiones (alto x ancho x largo)	52" x 44" x 205"	52" x 44" x 205"
Peso	7,200 lbs.	7,400 lbs.

Consulte su proveedor para especificaciones técnicas detalladas.

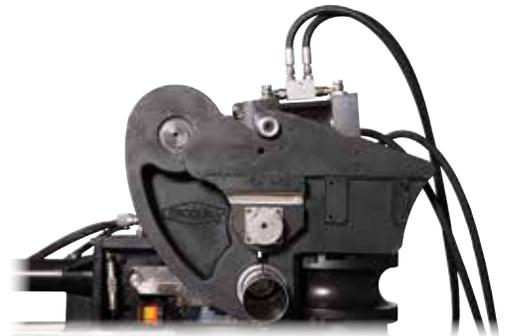
Capacidades son basadas en materiales de grado leve; espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

- Software incluye la simulación gráfica de doblez
- Programación de lubricación interna disponible (3 ajustes)
- Alta capacidad con aceite hidráulico auxiliar para enfriamiento
- Herramientas de cambio rápido reduce el tiempo de configuración
- Mesa estándar de 13', extensión disponible
- Rotación de contrapunto de la abrazadera acepta materiales alargados
- Visualización de posicionamiento absoluto (ABS) o incremental (INC) con lectura de pulgadas o métricas
- Acepta valores YBC & XYZ (input)
- Y – Alimentación de servo eléctrico
- B - Rotación de servo eléctrico
- C – CNC de doblez hidráulica



## Giga Bender 90SCNC

GB90 Acepta sistema de mordazas (KST) patentados por Ercolina o el sistema de abrazadera con dedos (FST)



GB100 Acepta sistema de mordazas (KST) patentados por Ercolina

**Estructura de acero pesada proporciona una plataforma de mayor rigidez y minimiza vibración**

### CARACTERÍSTICAS

- Pantalla tácil PLC ofrece acceso simple al módulo de operación manual y automático, sistema de diagnóstico y en múltiples idiomas
- Ideal para dobleces industriales de tubo, tubería, perfiles cuadrados y rectangulares al radio de doblez tan mínimo como 1.5D
- Configuración individual de recuperación de flexión para cada ángulo de doblez
- Posicionamiento de mandril automático programable permite al operador optimizar la extracción para mayor calidad de doblez
- Abrazaderas ajustables, dado de presión y movimientos de amplificación con anulación manual
- Codificadores digitales en cada eje
- El monitor contrapunto de programación no interfiere con el cabezal de la máquina durante el ciclo de doblez
- Depósito hidráulico de gran capacidad con sistema de enfriamiento automático
- GB90 Acepta sistema de mordazas (KST) patentados por Ercolina o el sistema de abrazadera con dedos (FST)

## GB90/GB100 CNC Capacidades & Especificaciones

Model	Giga Bender 90SCNC	Giga Bender 100SCNC
Capacidad máx. tubo – acero dulce	3½" (.187 pared)	4¾" (.187 pared)
acero inoxidable	3" (.150 pared)	4¾" (.150 pared)
tubo cuadrado	3½" (.138 pared)	4" (.138 pared)
Capacidad tubo mín.	½"	1"
Capacidad máx. tubería – A36	2½" Cédula 40	3" Cédula 40
Radio de dobléz máx.	12"	16"
Radio de dobléz mín.	1.5 x Ø	1.5 x Ø
Longitud de material máx. – mesa estándar	13'	13'
mesa opcional	20'	20'
Abrazadera hidráulica (especifique al pedir)	(FST) abrazaderas de dedo <b>or</b> (KST) mordazas (KST) mordazas	
(C Axis) Rotación / ángulo de dobléz	CCW / 0° to 180°	CCW / 0° to 180°
(B Axis) Rotación de plano de dobléz (Y1 Axis) Distancia entre dobleces	Pantalla digital con posicionamiento automático	
(X2) Dado de presión de alimentación (Y2) Dado de presión desplazamiento lineal	Programable con visualización digital	
Almacenamiento de programas	Ilimitado con USB	Ilimitado con USB
Depósito hidráulico	40 gal.	40 gal.
Motor (caballo de fuerza @ 480V)	30	30
Dimensiones (alto x ancho x largo)	55" x 51" x 298"	55" x 51" x 298"
Peso (seco)	6,800 lbs.	7,200 lbs.

Consulte su proveedor para especificaciones técnicas detalladas.

Capacidades son basadas en materiales de grado leve; espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

- GB100 Acepta sistema de mordazas (KST) patentados por Ercolina
- Control remoto manual certificado de seguridad aprobados por la UL, CSA y la CE
- Lubricación interna de mandril y la programación es estándar
- Super Bend-Tech SE incluida para software Ercolina
- Acepta valores YBC & XYZ (input)
- Y – Alimentación Hidráulica
- B - Alimentación Hidráulica
- C - CNC Hidráulica de dobléz



# GB130/GB180/GB200 Giga Bender

Máquinas CNC con Mandril totalmente automatizadas

Acepta sistema de mordazas (KST) patentada por Ercolina.



Compresión estructural diseñada para máxima estabilidad.

**Estructura de acero pesada proporciona una plataforma de mayor rigidez y minimiza vibración**

**Giga Bender 180CNC**

## CARACTERÍSTICAS

- PLC pantalla táctil ofrece acceso simple a módulo de operación, sistema de diagnóstico manual y automático y de múltiples idiomas
- Configuración individual de recuperación de flexión para cada ángulo de doblez
- Posicionamiento de mandril automático programable. Permite al operador optimizar la extracción para mayor calidad de doblez
- Abrazaderas ajustables, dado de presión y movimientos de amplificación con anulación manual
- Codificadores digitales en cada eje
- El monitor del contrapunto de programación no interfiere con el cabezal de la máquina durante el ciclo de doblez
- Depósito hidráulico de gran capacidad con sistema de enfriamiento automático
- Control remoto manual certificado de seguridad aprobados por la UL, CSA y la CE
- Lubricación interna de mandril programable estándar

## GB130/GB180/GB200 Capacidades & Especificaciones

<b>Model</b>	<b>Giga Bender 130</b>	<b>Giga Bender 180</b>	<b>Giga Bender 200</b>
Capacidad máx. tubo –			
acero dulce	5" (.196 pared)	6½" (.187 pared)	Solicite
acero inoxidable	5" (.150 pared)	6" (.187 pared)	mayores
tubo cuadrado	4" (.160 pared)	4" (.187 pared)	informes
Capacidad tubo mín.	1½"	1½"	
Capacidad máx. tubería	4" Cédula 40	5" Cédula 40	
Radio de dobléz máx.	18"	20"	
Radio de dobléz mín.	3.125"	4.7"	
Tubo máx. dentro carruaje	5"	6½"	
Longitud máx. a través del carruaje	236"	236"	
Longitud máx. en el carruaje	177"	177"	
Control interactivo	10" pantalla táctil de color	10" pantalla táctil de color	
Número de programas	Ilimitado con USB	Ilimitado con USB	
Dirección de dobléz	CCW	CCW	
"Y" Velocidad de eje (pies /min)	164	118	
"B" Velocidad de rotación (RPM)	30	20	
"C" Velocidad de dobléz (RPM)	2	.6	
Repetibilidad eje "Y"	± .2mm	± .2mm	
eje "C"	± .5mm	± .5mm	
Motor (caballos de fuerza @ 480V)	47	47	
Dimensiones (alto x ancho x largo)	71" x 75" x 319"	77" x 91" x 339"	
Peso (Dry)	18,000 lbs.	30,000 lbs.	

Consulte su proveedor para especificaciones técnicas detalladas.

Capacidades son basadas en materiales de grado leve; espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

- Super Bend-Tech SE incluida para software Ercolina
- Acepta valores YBC & XYZ (input)
- Y - Alimentación hidráulica
- B - Alimentación hidráulica
- C - CNC hidráulica de dobléz

Los sistemas de mandril Ercolina incorporan cinco componentes de herramientas individuales para apoyar efectivamente el perfil durante el proceso de doblé. Estos componentes; **matriz**, **dado de presión**, **dado de abrazadera**, **dado de soporte** y **mandril flexible** son específicos para el tipo de material y dimensiones.

**La siguiente información debe ser proporcionada al pedir herramientas de mandril:**

Forma del perfil, dimensiones interiores y exterior, espesor de las paredes, tipo de material, distancia mínima entre los dobleces y el número de dobleces por día. Para pedidos de herramientas para mandril es altamente recomendable dibujos dimensionales del producto terminado. Todas las herramientas de mandril son por pedido especial y requerimos pago por anticipado **no reembolsable**.

## ¿Cuándo es necesario utilizar mandril?

Cuando se dobla el tubo de la pared exterior, se derrumba, se adelgaza y el interior se comprime. Al doblar tubo de pared delgada a un radio ajustado, un mandril y el dado de soporte son necesarios. Uso de un mandril minimiza la cantidad de ovalización que ocurre durante el doblé.

### COMPONENTES DE DOBLEZ CON MANDRIL



**Matriz/Contra-Matriz:** La herramienta principal que determina el radio de doblé. Fabricado de acero o acero de aleación y tratamiento térmico según las necesidades. La cara de la abrazadera es dentada para ayudar a la fuerza de agarre.



**Dado de la Abrazadera:** Empareja la superficie del dado de la abrazadera. La función principal del dado de la abrazadera es sujetar el tubo firmemente a la matriz.



**Dado de Presión:** Mantiene una presión constante en el tubo tangente en donde el doblé se produce, proporcionando fuerza reaccionaria para hacer el doblé. Longitud del dado de presión depende del grado del doblé (DOB) de la pieza siendo doblada y el diseño de la máquina.



**Dado de soporte:** Fabricada para que coincida con el radio de la matriz. Se monta en la ranura de la matriz con la punta colocada cerca del punto tangente de doblez. La función principal es el prevenir las arrugas en la parte interior radio del tubo. Los dados de soporte típicamente son manufacturados de bronce AMPCO®.



**Mandrill:** Generalmente hechos del mismo material del dado de soporte. Función primaria del mandril es evitar que dentro del diámetro del tubo se colapse. Elegir el mandril correcto es muy importante en la determinación de la calidad del doblez. Tres estilos básicos de mandril son:

1. **“Mandrill de tapón”** se utiliza para tubo con espesor de pared pesada o dobleces con radio de doblez (CLR) mayores.
2. **“Mandrill con articulación estándar”** es el más utilizado debido a que cubre una amplia gama de aplicaciones de doblez. Mandril estándar están hechos con una a tres esferas. “Mandrill con articulación estándar” es el más duradero de las tres configuraciones de mandril flexible ya que utiliza las esferas de tamaños más grandes disponibles.
3. **“Mandrill de pared delgada” (mandril sin esferas)** Utilizado generalmente para tubería con espesor de pared delgada. Este mandril utiliza el mismo estilo de acoplamiento como mandriles estándares, excepto el tamaño de la esfera es el próximo tamaño más pequeño de lo que sería en un mandril estándar. Por ejemplo, donde un mandril estilo estándar utilizaría un esfera tamaño #10, un mandril de espesor de pared delgada utilizaría una esfera de tamaño #9. Los segmentos de esfera ahora están más cercanos y proporcionan el apoyo necesario para doblar tubo con espesor de pared delgada. La fuerza se sacrifica para obtener más apoyo.



**2" Acero inoxidable  
.065 pared – 3" CLR  
Tubo recortado para  
enseñar mandril**



**Coronilla:** La coronilla esta montada en el contra-punto de la máquina y sujeta el material seguramente en el carruaje. Las coronillas son de tamaño específico y deben emparejar con la herramienta montada en la máquina.

**Lubricación:** Viene en diferentes formas como aceite, grasa y pasta. El tipo de lubricación utilizado dependerá en el material a doblar. Una cantidad generosa de lubricante se puede aplicar al mandril y

dentro del tubo, sin embargo deben tomarse precauciones para evitar que la lubricación llegue a la matriz y al dado de la abrazadera. Lubricación adecuada es importante para obtener dobleces de buen grado.



# Guía de Comparación de Modelos

Modelo	030 Mandrel Bender	TM76	Erco Bender 76	GB Series CNC o NC
<b>CONTROLES DE OPERACIÓN</b>				
LCD con PLC panel tácil	✓			
Pantalla tácil		✓		
Pantalla tácil a color			✓	✓
Control independiente de la abrazadera. Solo en funciones de mandril.	✓			
Control de anulación manual para la abrazadera, dado de presión, impulso, mandril, función de liberación de la abrazadera		✓	✓	✓
Visualización de pulgada o métrica	✓			
Visualización y programación de pulgada o métrica		✓	✓	✓
Modalidad manual o semi automática	✓	✓		
Modalidad manual, semi automática y automática			✓	✓
<b>PROGRAMACIÓN</b>				
(30) programas - hasta (9) ángulos de doblez y configuración de recuperación de flexión por programa	✓			
Almacenaje ilimitado con USB		✓	✓	✓
<b>SOFTWARE PARA DOBLECES</b>				
El programa Bend-Tech de Ercolina esta diseñado para crear dibujos con dimensiones de doblez completos. Puede configurar manualmente los valores XYZ.	✓	✓	✓	✓
<b>DISEÑO DE MÁQUINA</b>				
El eje C electromecánico de operación con reducción de engranaje. Bastidor principal con caja de aluminio.	✓			
El eje C electromecánico de operación con reducción planetaria. Bastidor principal con caja de acero GS500.		✓		
El eje C electromecánico de operación con piñón y cremallera. Bastidor principal con caja de acero GS500.			✓	
Cadena del eje C conducido por operación hidráulica. Bastidor principal con caja de acero GS500.				✓
Eje C con codificadores análogo, Visualización de control de posición del eje de contra dado. LED en la mesa para monitorear longitud y la rotación de un doble plano original (YB).	✓			
Codificadores análogos para tres ejes con pantalla digital de posición absoluta o incremental en pantalla tácil.		✓	✓	✓
Abrazadera neumática en el contrapunto con cuatro juegos de mordazas intercambiables. Para capacidad de 2 3/8".	✓			
Mordaza hidráulica en el contrapunto con collar segmentado. Capacidad de 2" a través del eje, la capacidad del material con el collar de 3".		✓		
Mordaza hidráulica en el contrapunto con collar segmentado. Capacidad de 2 3/8" a través del eje, la capacidad del material con el collar de 3".			✓	
Mordaza hidráulica en el contrapunto con collar segmentado. Capacidad mayor a través del eje, La capacidad del material hasta 8" de tubería todo depende del modelo.				✓
Extracción de mandril programable	✓	✓	✓	✓

Entrenamiento de fábrica disponible.

Contacte su proveedor para especificaciones técnicas detalladas.  
Capacidades son basadas en materiales de grado leve; espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

# MÁQUINAS DOBLADORAS DE RODILLOS

MÁQUINAS DOBLADORAS DE RODILLOS





# CE35 Ángulo de Rodillo

Rodillo Manual de Ángulo



Juego universal de herramientas incluidas para múltiples perfiles



Posición de operación vertical u horizontal

**1 1/2"**  
Sch. 40  
Pipe Capacity

**1 Year**  
Limited  
WARRANTY

## Conveniente con energía monofásica

### CARACTERÍSTICAS

- Rodillo con eje de 40mm en diámetro
- Juego universal de herramientas incluidas con cada máquina
- Ejes de rodillo forjado esmerilados con precisión, entallados para máximo rendimiento y mínima desviación
- La estructura pesada de acero con componentes rígidos para calificaciones altas de sección de modulus
- El marco principal ingenieramente reforzado demostrando ser superior a modelos competitivos
- Caja de engranajes de alta resistencia guía los ejes de rodillos.
- Los ejes de rodillos enhebrados con el ajuste del reborde micrométrico ayudan a eliminar el uso del espaciador.
- Torre de control con pedal para la operación del movimiento de rodillos
- Sistema de corrección opcional anti-retuerzo requerida para aplicaciones de hierro angular "Ángulo hacia adentro"

## CE35 Capacidades & Especificaciones

Tubo (Máx.)	1½" Sch. 40
Ángulo (Máx.)	1½" x 1½" x ¼"
Tubería (Máx.)	2" – .156 pared
Diámetro de eje de rodillo	40mm
Posicionamiento de rodillo central	Manual
Velocidad de eje	6 o 12 RPM
Herramientas universales (incluidas)	6⅝" O.D.
Programación	No disponible
Distancia entre ejes	11⅜"
Voltaje de operación	220V 1ph
Largo, ancho, alto	27½" x 25½" x 59"
Peso	480 lbs.

Capacidades son basadas en materiales de grado leve, espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

### ACCESORIOS POPULARES



Atomizador de lubricante



Herramienta de tubo y tubería



Dispositivo de anti torcedura



Herramientas para radios menores



Estuche de mediación de radios y grados

Juegos de Herramientas  
Página 60-62

Herramientas y  
Accesorios Página 62-64

◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

info@ercolina-usa.com



# CE40 Ángulo de Rodillo

Rodillo Manual o Hidráulico de Ángulo

**Favorita del Fabricante**



Posicionamiento hidráulico del rodillo central



Juego universal de herramientas incluidas para múltiples perfiles



Posicionamiento manual del rodillo central



Posición de operación vertical u horizontal

## Modelos manuales o hidráulicos disponibles

### CARACTERÍSTICAS

- Juego universal de herramientas incluidas con cada máquina
- Ejes de rodillo forjado esmerilados con precisión, entallados para máximo rendimiento y mínima desviación
- La estructura pesada de acero con componentes rígidos para calificaciones altas de sección de modulus
- El marco principal ingenieramente reforzado demostrando ser superior a modelos competitivos
- Impulsión directa del sistema del eje de rodillo
- Los ejes del rodillo enhebrados con el ajuste del reborde micrométrico ayudan a eliminar el uso del espaciador
- Controles de la pantalla táctil con posicionamiento digital del centro del rodillo
- Torre de control con pedal para la operación del movimiento de rodillos
- CE40H3 máquina hidráulica con almacenamiento para ocho (8) programas individuales y pases ilimitados
- Descenso de material y movimiento de rodillo minimiza deformación on CE40H3 patentado por Ercolina
- Sistema de corrección opcional de anti-retuerzo requerida para aplicaciones de hierro angular "Ángulo hacia adentro"

## CE40 Capacidades & Especificaciones

Model	Manual CE40MR3	Hidráulica CE40H3
Tubo (Máx.)	2" Sch. 40	2" Sch. 40
Ángulo (Máx.)	2" x 2" x ¼"	2" x 2" x ¼"
Tubería (Máx.)	2½" – .125 pared	2½" – .125 pared
Diámetro de eje de rodillo	40mm	40mm
Posicionamiento de rodillo central	Con multiplicador de esfuerzo de torsión patentado	Hidráulico 10 toneladas
Velocidad de eje	10 RPM	10 RPM
Herramientas universales (incluidas)	6⅝" O.D.	6⅝" O.D.
Programación	No disponible	NC – pantalla tácil
Distancia entre ejes	10⅝"	10⅝"
Voltaje de operación	220V o 440V 3ph	220V o 440V 3ph
Largo, ancho, alto	39" x 26" x 59"	39" x 26" x 59"
Peso	763 lbs.	850 lbs.

Capacidades basadas en acero dulce seleccionando la velocidad mínima en su máquina.

### ACCESORIOS POPULARES



Atomizador de lubricante



Herramienta de tubo y tubería



Dispositivo de anti torcedura



Herramientas para radios menores



Estuche de mediación de radios y grados

Juegos de Herramientas  
Página 60-62

Herramientas y  
Accesorios Página 62-64



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

info@ercolina-usa.com



# CE50H3 Ángulo de Rodillo

Rodillo Hidráulico de Ángulo

 **Favorita del Fabricante**



Juego universal de herramientas incluidas para múltiples perfiles

**2 1/2"**  
Sch. 40  
Pipe Capacity

**1 Year**  
Limited  
WARRANTY

Posición de operación vertical u horizontal



Se muestra con accesorio opcional para dobleces con radios espirales mayores

## Descenso hidráulico mejora la productividad

### CARACTERÍSTICAS

- Juego universal de herramientas incluidas con cada máquina
- Ejes de rodillo forjado esmerilados con precisión y entallados para máximo rendimiento y mínima desviación
- La estructura pesada de acero con componentes rígidos para calificaciones altas de sección de modulus
- Reforzado con diseño de ingeniería mainframe demostrado superar a modelos competitivos
- Impulsión directa del sistema del eje de rodillo
- Los ejes del rodillo enhebrados con el ajuste del reborde micrométrico ayudan a eliminar el uso del espaciador
- Controles de la pantalla táctil con posicionamiento digital del centro del rodillo
- Torre de control con pedal para la operación del movimiento de rodillos
- Máquina hidráulica con almacenamiento para ocho (8) programas individuales y pases ilimitados
- Patentado por Ercolina, descenso de material y movimiento de rodillo minimiza deformación
- Sistema de corrección opcional de anti-retuerzo requerida para aplicaciones de hierro angular "Ángulo hacia adentro"

## CE50H3 Capacidades & Especificaciones

Tubo (Máx.)	2½" Sch. 40
Ángulo (Máx.)	2¾" x 2¾" x ¼"
Tubería (Máx.)	3" – .095 pared
Diámetro de eje de rodillo	50mm
Posicionamiento de rodillo central	Eje hidráulico 10 toneladas
Velocidad de eje	9 RPM
Herramientas universales (incluidas)	7" O.D.
Programación	NC – Pantalla tácil
Number of Programs	8
Distancia entre ejes	11⅞"
Voltaje de operación	220V o 440V 3ph
Largo, alto, ancho	45" x 29" x 52"
Peso	1,100 lbs.

Capacidades basadas en acero dulce seleccionando la velocidad mínima en su máquina.

### ACCESORIOS POPULARES



Atomizador de lubricante



Herramienta de tubo y tubería



Dispositivo de anti torcedura



Herramientas para  
radios menores



Estuche de mediación  
de radios y grados

Juegos de Herramientas  
Página 60-62

Herramientas y  
Accesorios Página 62-64



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblado de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de  
productos disponibles  
en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA  
ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**

[ercolina-usa.com](http://ercolina-usa.com)

**55**



# CE70 Ángulo de Rodillo

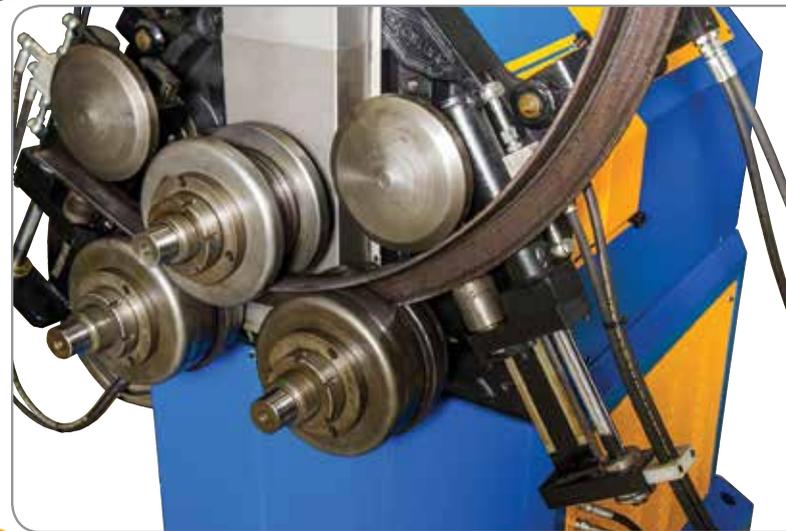
Rodillo Hidráulico de Ángulo



CE70H3 con 3 ejes manuales de torsión



Juego universal de herramientas incluidas para múltiples perfiles



CE70H3-RLI con 3 ejes hidráulicos de torsión

Posición de operación vertical u horizontal



**Estructura de alta resistencia de acero para calificaciones altas de sección de modulus**

## CARACTERÍSTICAS

- Juego universal de herramientas incluidas con cada máquina
- Ejes de rodillo forjado esmerilados con precisión y entallados para máximo rendimiento y la mínima desviación
- La estructura pesada de acero con componentes rígidos para calificaciones altas de sección de modulus
- El marco principal ingenieramente reforzado demostrando ser superior a modelos competitivos
- Impulsión directa del sistema del eje de rodillo
- Los ejes del rollo enhebrados con el ajuste del reborde micrométrico ayudan a eliminar el uso del espaciador
- Controles de la pantalla táctil con posicionamiento digital del centro del rodillo
- Torre de control con pedal para la operación del movimiento de rodillos
- Almacenamiento para ocho (8) programas individuales y pases ilimitados
- Sistema hidráulico de tres ejes para aplicaciones de hierro angular "Ángulo hacia afuera"

## CE70 Capacidades & Especificaciones

Model	CE70H3 w/Manual 3 Axis Twist	CE70H3-RLI w/Hydraulic 3 Axis Twist
Tubo (Máx.)	3" Sch. 40	3" Sch. 40
Ángulo (Máx.)	3" x 3" x 3/8"	3" x 3" x 3/8"
Tubería (Máx.)	3 1/2" – .216 pared	3 1/2" – .216 pared
Diámetro de eje de rodillo	70mm	70mm
Posicionamiento de rodillo central	Hidráulico 16 toneladas	Hidráulico 16 toneladas
Velocidad de eje	8 RPM	8 RPM
Herramientas universales (incluidas)	9 1/2" O.D.	9 1/2" O.D.
Programación	NC – Pantalla tácil	NC – Pantalla tácil
Número de programas	8	8
Distancia entre ejes	15"	15"
Sección de modulus	35 cm <sup>3</sup>	35 cm <sup>3</sup>
Voltaje de operación	220V o 440V 3ph	220V o 440V 3ph
Largo, ancho, alto	54" x 43" x 57"	54" x 43" x 57"
Peso	2,860 lbs.	3,100 lbs.

Capacidades basadas en acero dulce seleccionando la velocidad mínima en su máquina.

### ACCESORIOS POPULARES



Atomizador de lubricante



Herramienta de tubo y tubería



Juego de herramientas modular



Accesorios para  
espirales grandes



Estuche de mediación  
de radios y grados

Juegos de Herramientas  
Página 60-62

Herramientas y  
Accesorios Página 62-64

◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de  
productos disponibles  
en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA  
ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**

[ercolina-usa.com](http://ercolina-usa.com)

57



# CE100H3-RLI Ángulo de Rodillo

Rodillo Hidráulico de Ángulo



Juego universal de herramientas incluidas para múltiples perfiles



Posición de operación vertical u horizontal



## Máximo Rendimiento y Desviación Mínima

### CARACTERÍSTICAS

- Juego universal de herramientas incluidas con cada máquina
- Ejes de rodillo forjado esmerilados con precisión y entallados para máximo rendimiento y la mínima desviación
- La estructura pesada de acero con componentes rígidos para calificaciones altas de sección de modulus
- El marco principal ingenieramente reforzado demostrando ser superior a modelos competitivos
- Sistema de impulsión directa con motor y freno en cada eje
- Los ejes del rodillo enhebrados con el ajuste del reborde micrométrico ayudan a eliminar el uso del espaciador
- Controles de la pantalla táctil con posicionamiento digital del centro del rodillo
- Torre de control con pedal para la operación del movimiento de rodillos
- Almacenamiento para ocho (8) programas individuales y pases ilimitados
- Sistema hidráulico de tres ejes para aplicaciones de hierro angular "Ángulo hacia adentro"

## CE100H3-RLI Capacidades & Especificaciones

Tubo (Máx.)	4" Sch. 40
Ángulo (Máx.)	4" x 4" x ½"
Tubería (Máx.)	4½" – .237 pared
Diámetro de eje de rodillo	100mm
Posicionamiento de rodillo central	Hidráulico 30 toneladas
Velocidad de eje	6 RPM
Herramientas universales (incluidas)	12 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> " O.D.
Programación	NC - Pantalla tácil
Número de programas	8
Distancia entre ejes	19¼"
Section Modulus	90 cm <sup>3</sup>
Voltaje de operación	220V-440V 3ph
Largo, alto, ancho	66" x 58" x 83"
Peso	5,550 lbs.

Capacidades basadas en acero dulce seleccionando la velocidad mínima en su máquina.

### ACCESORIOS POPULARES



Atomizador de lubricante



Herramienta de tubo y tubería



Juego de herramientas modular



Herramientas de polímero



Estuche de mediación de radios y grados

Juegos de Herramientas  
Página 60-62

Herramientas y  
Accesorios Página 62-64

◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

info@ercolina-usa.com

ercolina-usa.com

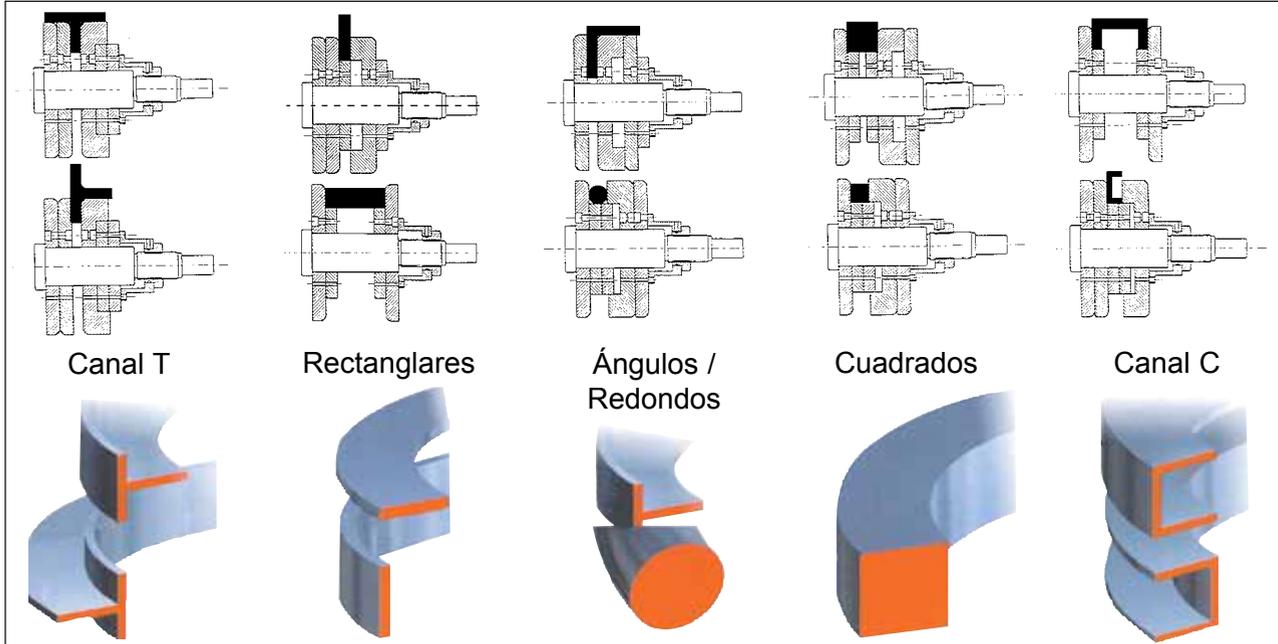
59



# Juegos de Herramientas Universales

Todas las máquinas de rodillo hidráulico de ángulo Ercolina **incluyen** un juego universal de herramientas.

Herramientas universales se ajustan fácilmente para doblar los siguientes perfiles:



Pieza No.	Descripción
C4ST	CE40 – Juego universal de herramientas
C5ST	CE50 – Juego universal de herramientas
C7ST	CE70 – Juego universal de herramientas
C100ST	CE100 – Juego universal de herramientas



Juego universal de herramientas disponibles en polímero: CE40 (C4STPOLY) y CE50 (C5STPOLY)

## Juego de herramientas modulares

Juegos de herramientas modulares apoyan perfiles, mantienen las orillas del radio lisas y sin filos.



Pieza No.	Descripción
C4RC	CE35-CE40 – 6 bridas y 6 espaciadores
C5RC	CE50 – 6 bridas y 9 espaciadores
C70RC	CE70 – 6 bridas y 15 espaciadores
C100RC	CE100 – 6 bridas and 12 espaciadores

# Juego de Herramientas para Tubería Dobladoras de Rodillos



Tamaño	O.D. diámetro externo	CE35 - CE40	CE50	CE70	CE100
¼"	.540	C401P0250	C501P0250	NA	NA
⅜"	.675	C401P0375	C501P0375	*	*
½"	.840	C4SPD2**	C5SPD2**	*	*
¾"	1.050	C4SPD1**	C5SPD1**	*	*
1"	1.315	C4SPD1**	C5SPD1**	C70P1000	C100P1000
1¼"	1.660	C4SPD2**	C5SPD2**	C70P1250	C100P1250
1½"	1.900	C401P1500	C501P1500	C70P1500	C100P1500
2"	2.375	C401P2000 (solo para al CE40)	C501P2000	C70P2000	C100P2000
2½"	2.875	NA	C501P2500	C70P2500	C100P2500
3"	3.500	NA	NA	C70P3000	C100P3000
3½"	4.000	NA	NA	NA	C100P3500
4"	4.500	NA	NA	NA	C100P4000

\* Pedido Especial – Consulte su proveedor para fechas de entrega

\*\* Combinación de herramientas conjuntas

**Consulte su proveedor para tamaños de herramientas no mostrados.**

# Juego de Herramientas para Tubo Dobladoras de Rodillos

Tamaño	O.D. diámetro externo	CE35 - CE40	CE50	CE70	CE100
¼"	.250	C401T0250	C501T0250	NA	NA
⅜"	.375	C401T0375	C501T0375	NA	NA
½"	.500	C401T0500	C501T0500	NA	NA
⅝"	.625	C401T0625	C501T0625	NA	NA
¾"	.750	C401T0750	C501T0750	NA	NA
⅞"	.875	C401T0875	C501T0875	NA	NA
1"	1.000	C401T1000	C501T1000	NS*	NS*
1⅛"	1.125	C401T1125	C501T1125	NS*	NS*
1¼"	1.250	C401T1250	C501T1250	NS*	NS*
1⅜"	1.375	C401T1375	C501T1375	NS*	NS*
1½"	1.500	C401T1500	C501T1500	NS*	NS*
1⅝"	1.625	C401T1625	C501T1625	NS*	NS*
1¾"	1.750	C401T1750	C501T1750	NS*	NS*
1⅞"	1.875	C401T1875	C501T1875	NS*	NS*
2"	2.000	C401T2000	C501T2000	C70T2000	C100T2000
2⅛"	2.125	C401T2125 (solo para al CE40)	C501T2125	NS*	NS*
2¼"	2.250	C401T2250 (solo para al CE40)	C501T2250	NS*	NS*
2⅜"	2.375	C401T2375 (solo para al CE40)	C501T2375	C70P2000	C100P2000
2½"	2.500	C401T2500 (solo para al CE40)	C501T2500	C70T2500	C100T2500
2¾"	2.750	NA	C501T2750	NS*	NS*
3"	3.000	NA	C501T3000	C70T3000	C100T3000
3½"	3.500	NA	NA	C70T3500	C100T3500
4"	4.000	NA	NA	NA	C100T4000

\* Disponible solamente por pedido especial – Consulte su proveedor para fechas de entrega.



# Juegos de Herramientas de Rodillos de Polímero

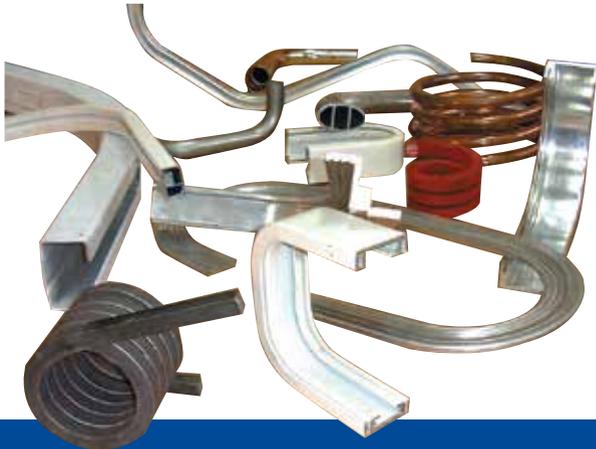


Herramienta de polímero mantiene la apariencia del material reduciendo rasguños y deformaciones.

## Herramientas de polímero para tubería

Tamaño	O.D.*	CE35 - CE40	CE50
1"	1.315	C401NP1000	C501NP1000
1¼"	1.660	C401NP1250	C501NP1250
1½"	1.900	C401NP1500	C501NP1500
2"	2.375	C401NP2000 (solo para al CE40)	C501NP2000
2½"	2.875	NA	C501NP2500

\* O.D. diámetro externo



## Polymer Tube Tooling

Tamaño	O.D.*	CE35 - CE40	CE50
1"	1.000	C401NT1000	C501NT1000
1¼"	1.250	C401NT1250	C501NT1250
1½"	1.500	C401NT1500	C501NT1500
1¾"	1.750	C401NT1750	C501NT1750
2"	2.000	C401NT2000	C501NT2000
2½"	2.500	C401NT2500 (solo para al CE40)	C501NT2500

\* O.D. diámetro externo

## Herramientas para radios menores

### Herramientas para radios menores

Juegos de herramientas ajustables para aplicaciones de radio de doblez menores.

Pieza No. **C4RR** se utiliza con CE35 - CE40  
Pieza No. **C5RR** se utiliza con CE50

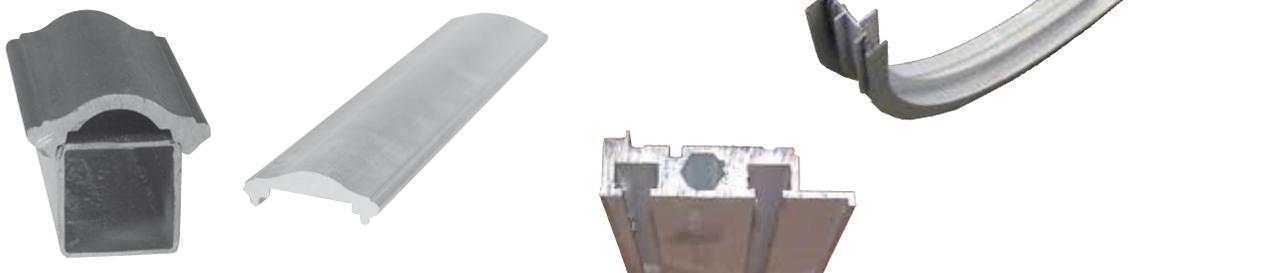
#### Capacidades de material de herramienta

Perfil	Máximo
Sólidos cuadrados	5/8" x 5/8"
Sólidos rectangulares	3/4" x 1/4"
Redondos	5/8"
Canal T	3/4" x 3/4"



## Tapa de pasamanos y herramientas de perfil

Disponibles vía orden especial para máquinas de rodillo.  
Consulte su proveedor con el perfil y dimensiones específicas.



## Mecanismo Torcedor

Pieza No. **CT4/2300** se utiliza con CE40  
Pieza No. **CT5/2300** se utiliza con CE50



Herramientas incluidas para la torsión de barra y formación de espiral pequeño con anillos y argollas de radios mínimos

- Se adapta rápidamente a las máquinas dobladoras de rodillos CE40 y CE50 para crear componentes personalizados para puertas ornamentales, barandilla y más
- Tuerce balaustres hasta 1" cuadrada
- Construcción de alta resistencia con más de (7') de longitud de la mesa realizable
- Interfaz electromecánica para control de rotación y repetición
- Auto alineación de porta brocas y sistema de contrapunto del lanzamiento rápido para fácil cambio de material

## Mecanismo de enroscaje

Pieza No. **CR4A8** se utiliza con CE40  
Pieza No. **CR5A8** se utiliza con CE50



Se envía con cadena voluta mediana

- Se adapta rápidamente a CE40 y CE50 anillo de rodillos para producir volutas ornamentales
- Riza hasta 1/4" x 2" acero dulce
- Interfaz electromecánica para control de rotación y repetición
- Cadena patentada para volutas con eslabones desmontables permite al operador a elegir el patrón de la voluta deseada

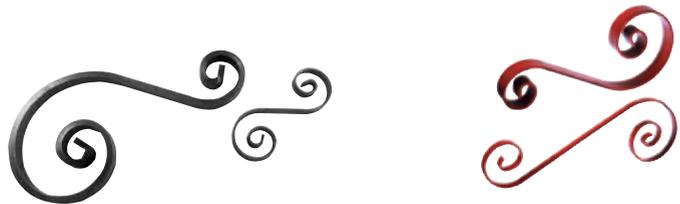


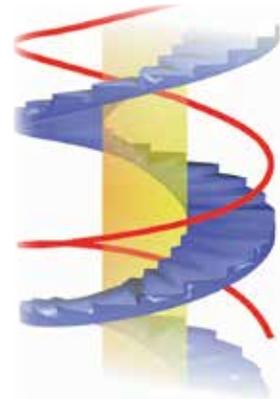
Tabla de radios de cadena para volutas

	■		■		●		L	Número de espirales estandar
	Mínima	Máxima	Mínima	Máxima	Mínima	Máxima		
 Cadena PEQUEÑA número de pieza CERCPC	3/8" x 3/8"	1/4" x 3/4"	3/8" x 3/8"	1/4" x 1/4"	3/8"	1/4"	4 3/8"	2
 Cadena MEDIANA número de pieza CERCM	3/8" x 3/8"	3/8" x 1 1/2"	3/8" x 3/8"	3/8" x 3/8"	3/8"	3/8"	4 3/8"	3
 Cadena GRANDE número de pieza CERCG	1/4" x 3/8"	3/8" x 1 1/2"	1/4" x 1/4"	5/8" x 5/8"	1/4"	5/8"	9 7/8"	2

## Accesorio de doblez de espiral grande

Ideal para aplicaciones de flexión con espiral grande. Capacidad de Material 2" diámetro externo.

Pieza No. **CS5A11** se utiliza con CE40 y CE50 • Pieza No. **CS7A11** se utiliza con CE70



## Accesorio de la barra de unión

Recomendable al doblar perfiles de gran tamaño o espesor de pared mayor. Aumenta la rigidez del eje de rodillo y radios del eje.

Pieza No. **C5A2** se utiliza con CE40 y CE50

Pieza No. **CE70A2** se utiliza con CE70

Pieza No. **CE100A2** se utiliza con CE100



## Dispositivo de antitorcedura

Requerido para aplicaciones de hierro angular, "Ángulo hacia adentro".

Pieza No. **CEA4-ECO40** se utiliza con CE35

Pieza No. **C5A4** se utiliza con CE40 y CE50

## Juego de medición del fabricante

Juego de radios y grados

Pieza No. **KARC**



Pieza No.	Descripción del Contenido
ARC-160	Chord Gauge 160 mm
ARC-350	Chord Gauge 350 mm
FWOC-001	Digital Radius Gauge
FXC-025	Digital Angle Degree Protractor

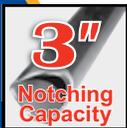
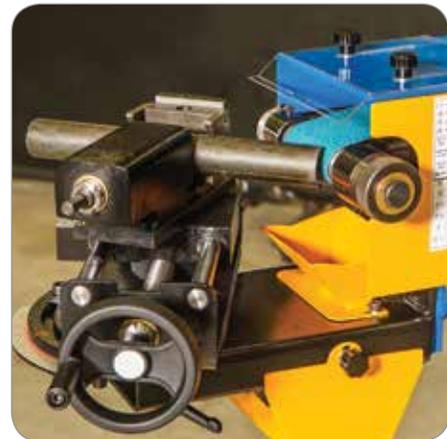
# MÁQUINAS PARA METALISTERÍA

MÁQUINAS PARA METALISTERÍA





**Sistema de rodillo para cambio rápido patentado**



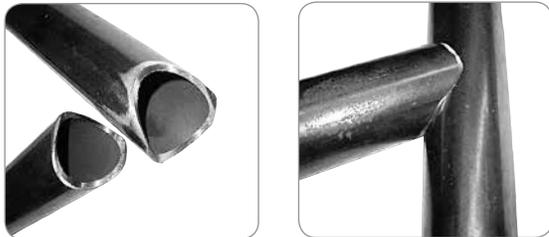
## Sustituya metodos anticuados de entallar

### CARACTERÍSTICAS

- Rápidamente crea entalles perfectos y profesionales de cualquier ángulo hasta 60°
- Una palanca mueve el tubo o tubería en y a través de la banda abrasiva simultáneamente extendiendo la vida de la banda y reduciendo calor emitido patentado por Ercolina
- Ideal para pasamanos, chasis y jaula antivuelco, cercas y portones, armazon de muebles, carriles marinos y arcos, tubería y cañería para restaurantes o lácteos
- Sustituye metodos anticuados como usar sierra de perforación, brocas, rueda de molino y oxicorte
- Usa banda abrasivas para una amplia gama de materiales incluyendo; acero carbono, acero inoxidable, Inconel, cromomoly, aluminio y titanio
- Tornillo graduado de 0-60° con ajuste vertical para compensar los ángulos
- Sistema patentado de cambio rápido de rodillos
- Se convierte a lijadora de banda abrasiva con accesorio opcional
- Superficie de desbarbado montado en la parte superior
- Más de 25 rodillos de entalle disponible
- Cambio de banda sin herramientas

Diámetro mínimo	1"
Diámetro máximo	3" *
Rango de ángulo	0-60° a 2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " O.D.
Tamaño de banda	4" x 76 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "
Velocidad de banda	100 FPS
Extracción de polvo	Convencional
Requerimiento de voltaje	220V o 440V 3ph
Motor	5½ hp 50-60Hz
Velocidad del motor	3650 RPM
Rueda de contacto	NA
Largo, ancho, alto	52" x 22" x 43"
Peso	425 lbs.

\* (Consulte su proveedor para obtener información de la aplicación del máximo de su capacidad.)



Entalle ángulos a 60° en tubo o tubería hasta 3" en segundos, sin huecos y listo para soldar.

## EN100 Bandas pulidoras

Pieza No.	Descripción
EN100BLT-76	40 grano – 4" x 76 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " De circonio y aluminio se utiliza con EN100
EN100BLTCR-76	36 grano – 4" x 76 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " Cerámica de alta resistencia se utiliza con EN100

**For Serial No. 1006046 & Older:**

EN100BLT	40 grano – 4" x 79" De circonio y aluminio se utiliza con EN100
EN100BLTCR	36 grano – 4" x 79" Cerámica de alta Resistencia se utiliza con EN100

**Banda se vende en juegos de 10 piezas**



Superficie de desbarbado

## EN100 Rodillos de entalladora para tubería

Tamaño de tubería	Pieza de Rodillo
¾"	EN100RP0750
1"	EN100RP1000
1¼"	EN100RP1250
1½"	EN100RP1500
2"	EN100RP2000
2½"	EN100RP2500

## EN100 Rodillos de entalladora para tubo

Tamaño de tubo	Pieza de Rodillo
1"	EN100RT1000
1⅝"	EN100RT1125
1¼"	EN100RT1250
1⅜"	EN100RT1375
1½"	EN100RT1500
1⅝"	EN100RT1625
1¾"	EN100RT1750
2"	EN100RT2000
2¼"	EN100RT2250
2½"	EN100RT2500
2¾"	EN100RT2750
3"	EN100RT3000

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**



Sistema de rodillo para cambio rápido patentado

**4 1/2"**  
Notching Capacity

**1 Year**  
Limited WARRANTY



**Banda abrasivas premias manejan una amplia variedad de materiales**

### CARACTERÍSTICAS

- Rápidamente crea entalles perfectos y profesionales a cualquier ángulo hasta 60°
- Una palanca mueve tubo o tubería en y a través de la banda abrasiva simultáneamente extendiendo la vida de la banda y reduciendo calor patentado por Ercolina
- Ideal para pasamanos, chasis y jaula antivuelco, cercas y portones, armazón de muebles, carriles marinos y arcos, tubería y cañería para restaurantes o lácteos
- Sustituye métodos anticuados como usar sierra de perforación, broca, rueda de molino y oxicorte
- Usa banda abrasivas para una amplia gama de materiales incluyendo; acero carbono, acero inoxidable, Inconel, cromomoly, aluminio y titanio
- Graduado tornillo 0-60° con ajuste vertical para compensar los ángulos
- Sistema patentado de cambio rápido de rodillos
- Se convierte en lijadora de banda abrasiva con accesorio opcional
- Superficie de desbarbado montado en la parte superior
- Más de 25 rodillos de entalle disponible
- Cambio de banda sin herramientas

Diámetro mínimo	1"
Diámetro máximo	4½" *
Rango de ángulo	0-60° a 3" O.D.
Tamaño de banda	7" x 79"
Velocidad de banda	100 FPS
Extracción de polvo	Powered
Requerimiento de voltaje	220V o 440V 3ph
Motor	5½ hp 50-60Hz
Velocidad del motor	3650 RPM
Rueda de contacto	5¼" opcional
Largo, ancho, alto	60" x 24" x 57"
Peso	680 lbs.

\* (Consulte su proveedor para obtener información de la aplicación del máximo de su capacidad.)



Entalle angulos a 60° en tubo o tubería hasta 3" en segundos, sin huecos y listo para soldar.

## EN180 Bandas pulidoras

Pieza No.	Descripción
EN180NZ	40 grano – 7" x 79" De circonio y aluminio se utiliza con EN180
EN180C	36 grano – 7" x 79" Heavy-Duty Ceramic fits EN180

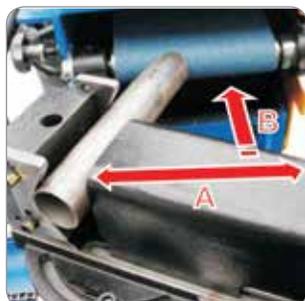
**Banda se vende en juegos de 10 piezas**

## EN180 Rodillos de entalladora para tubería

Tamaño de tubería	Pieza de Rodillo
¾"	EN180RP0750
1"	EN180RP1000
1¼"	EN180RP1250
1½"	EN180RP1500
2"	EN180RP2000
2½"	EN180RP2500
3"	EN180RP3000
3½"	EN180RP3500
4"	EN180RP4000

## EN180 Rodillos de entalladora para tubo

Tamaño de tubo	Pieza de Rodillo
1"	EN180RT1000
1⅝"	EN180RT1125
1¼"	EN180RT1250
1⅜"	EN180RT1375
1½"	EN180RT1500
1⅝"	EN180RT1625
1¾"	EN180RT1750
2"	EN180RT2000
2¼"	EN180RT2250
2½"	EN180RT2500
2¾"	EN180RT2750
3"	EN180RT3000
3½"	EN180RT3500
4"	EN180RT4000



Alimentación y movimiento lateral simultánea



Superficie de desbarbado

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

**¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:**

**563.391.7700**

**info@ercolina-usa.com**



# Era Press 25H2-V2

Prensa Hidráulica Horizontal



Reborde de tubo

## Máquina para trabajar metales (reducción y expansión)

### CARACTERÍSTICAS

- Reduce y expande tubo y puntas de tubería
- Realiza operaciones de prensa de metalistería
- Herramientas disponibles para estampado de tubos y rebordeado
- Herramientas cuadradas y rectangulares disponibles
- Panel de control programable con pantalla táctil retro iluminada LCD
- Estructuras y componentes resistentes
- Velocidad ajustable de trabajo y fuerza hidráulica
- Cambio rápido las herramientas modulares
- Control con voltaje menores
- Colocación de cilindro programable
- Sistema de abrazaderas hidráulicas

## EP 25H2-V2 Capacidades & Especificaciones

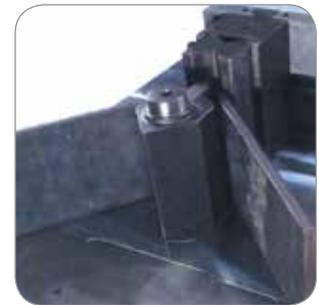
Diámetro max. de expansión / reducción del tubo	3½" x .120
Capacidad de doblez – Barra de acero plana	5" x ½"
Velocidad de trabajo	½" – 1" seg.
Programación	Pantalla táctil
Fuerza hidráulica	25 Toneladas
Prensa hidráulica	Si
Penetración máxima de cilindro	6¾"
Máxima profundidad del estampe	6" *
Requerimiento de voltaje	220V/440V 3ph
Motor	3½ hp 50-60Hz
Velocidad del motor	3650 RPM
Largo, ancho, alto	41" x 29½" x 48"
Peso	1,550 lbs.

\* La profundidad del estampado mayor de 4½" requiere herramientas especiales. Debe ser especificado al ordenar.  
 Consulte su proveedor para especificaciones completas.

Capacidades son basadas en materiales de grado leve, espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.



Reduce y expande tubo y tubería



Prensa de metalistería

(Juegos de herramientas se venden por separado)



◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?

CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

[info@ercolina-usa.com](mailto:info@ercolina-usa.com)

[ercolina-usa.com](http://ercolina-usa.com)



## Prensa potente para estampado y metalistería

### CARACTERÍSTICAS

- Reduce y expande tubo y puntas de tubería
- Realiza operaciones de prensa de metalistería
- Herramientas disponibles para estampado de tubos y reboreado
- Herramientas cuadradas y rectangulares disponibles
- Panel de control programable con pantalla táctil retroiluminada LCD
- Estructura y componentes resistentes
- Ajustable velocidad de trabajo y fuerza hidráulica
- Cambio rápido las herramientas modulares
- Control con voltaje menores
- Colocación de cilindro programable
- Sistema de abrazadera hidráulica
- Control remoto manual certificado de seguridad aprobada clase tres
- Ilimitado almacenaje de programas con USB
- Herramientas de estampado de punzón
- El motor de ahorro de energía se apaga cuando no en uso
- Característica opcional desplazamiento lateral reduce intercambio de herramientas

## EP60 Capacidades & Especificaciones

Diámetro máx. de expansión / reducción del tubo	3½" - 4½" x .120 (Herramientas dependiente)
Tubo cuadrado	2½"
Capacidad de doblez – barra acero plana	7⅞" x ¾"
Velocidad de trabajo	Variable programable
Programación	Pantalla táctil LCD
Fuerza hidráulica	50 Toneladas
Prensa hidráulica	Si
Penetración máxima de cilindro	11½"
Máxima profundidad del estampe	8" *
Voltage Requirement	440V 3ph
Motor	8 hp 50-60Hz
Velocidad del motor	3650 RPM
Largo, ancho, alto	48" x 26" x 44"
Peso	1,800 lbs.

\* Profundidad de estampado mayor de 4½" requiere herramientas especiales. Debe ser especificado al ordenar.  
Consulte su proveedor para especificaciones completas.

ACapacidades son basadas en materiales de grado leve, espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.



Tubo de cuello ensanchado



Reduce y expande tubo y tubería



Prensa de metalistería

◀ Vea aquí un ejemplo de la aplicación de doblez de nuestras máquinas Ercolina

**Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web**

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

[info@ercolina-usa.com](mailto:info@ercolina-usa.com)



# Era Form ET32/2000

Torcedora – Máquina de Metalistería Ornamental



Accesorio adicional requerido para formar jaulas ornamentales de acero dulce.



## Máquina versátil metalistería ornamental

### CARACTERÍSTICAS

- Torsión de barra
- Volutas decorativas
- Operaciones de la prensa de metalistería
- Dobleces de tubo y tubería
- Panel de control táctil programable con pantalla LCD retroiluminada
- Ideal para aplicaciones personalizadas o producción
- Componentes de herramientas modulares de cambio rápido
- Motor de velocidad dual con freno electrónico para máxima repetibilidad y producción
- Fuerza hidráulica ajustable
- Controles de bajo voltaje
- Rotación de la abrazadera
- Estructura y componentes resistentes
- Accesorio de flexión de tubo y tubería opcional



Velocidad de rotación RPM	4.3 / 8.6
Programación	Pantalla táctil
Fuerza hidráulica	5 toneladas
Prensa horizontal	Si
Radio máximo	7 $\frac{7}{8}$ "
Requerimiento de voltaje	220V o 440V 3ph
Motor	3 hp 50-60Hz
Velocidad del motor	3650 RPM
Largo, ancho, alto	41" x 29 $\frac{1}{2}$ " x 48"
Peso	1,100 lbs.



\* Consulte su proveedor para especificaciones completas.

Capacidades son basadas en materiales de grado leve, espesor de la pared pesada y materiales extensibles reduce la capacidad de la máquina.

## Capacidades de Trabajo

### Barra torcedora

Barra cuadrada	1 $\frac{3}{8}$ " x 1 $\frac{3}{8}$ "
Componentes cuadrados para esferas ornamentales	1" x 1"
Sólidos rectangulares	1 $\frac{1}{2}$ " x $\frac{3}{8}$ "

### Voluta

Barra cuadrada	$\frac{3}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "
Sólidos redondos	$\frac{3}{4}$ "
Sólidos rectangulares	1 $\frac{1}{2}$ " x $\frac{3}{8}$ "

### Prensa de metalistería

Barra cuadrada	$\frac{3}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "
Sólidos redondos	$\frac{3}{4}$ "
Sólidos rectangulares	1 $\frac{1}{2}$ " x $\frac{3}{8}$ "

### Doble de tubo y tubería

Barra cuadrada	$\frac{3}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "
Sólidos redondos	$\frac{3}{4}$ "
Tubo o tubería pared .120	1 $\frac{5}{16}$ "

## Se envía estándar con cadena de voluta media

Tabla de radios de cadena para volutas

								L	Número de espirales estándar
	Mínima	Máxima	Mínima	Máxima	Mínima	Máxima			
Cadena PEQUEÑA número de pieza EF35CP	$\frac{3}{16}$ " x $\frac{3}{8}$ "	$\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "	$\frac{3}{16}$ " x $\frac{3}{16}$ "	$\frac{1}{4}$ " x $\frac{1}{4}$ "	$\frac{3}{16}$ "	$\frac{1}{4}$ "	4 $\frac{3}{8}$ "	2	
Cadena MEDIANA número de pieza EF35CM	$\frac{3}{16}$ " x $\frac{3}{8}$ "	$\frac{3}{8}$ " x 1 $\frac{1}{2}$ "	$\frac{3}{16}$ " x $\frac{3}{16}$ "	$\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{8}$ "	$\frac{3}{16}$ "	$\frac{3}{8}$ "	4 $\frac{3}{8}$ "	3	
Cadena GRANDE número de pieza EF35CG	$\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{8}$ "	$\frac{3}{8}$ " x 1 $\frac{1}{2}$ "	$\frac{1}{4}$ " x $\frac{1}{4}$ "	$\frac{3}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "	$\frac{1}{4}$ "	$\frac{3}{4}$ "	9 $\frac{7}{8}$ "	2	

Demostraciones de productos disponibles en nuestra página web

¿REQUIERE AYUDA ADICIONAL?  
CONTACTE A ERCOLINA:

**563.391.7700**

info@ercolina-usa.com



# Erco Flange EFB220

Máquina de Ensanche

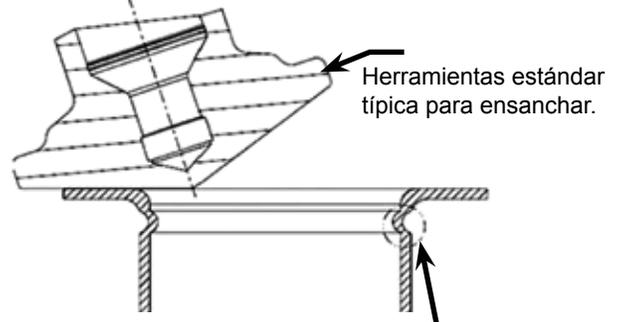


## Diseño innovador resuelve problemas de ensanche

### CARACTERÍSTICAS

- 37° y 90° ensanches
- 201 mm – 8" capacidad de tubería de gas máx.
- PLC control, 5.7" pantalla tácil
- Configuración extremadamente fácil
- Herramienta de cambio rápido
- Eficiente: 30% reducción de costos
- Estructura de hierro fundido resistente
- Herramientas cónicas dobles para evitar hinchazón y deformación
- Resultados de calidad constante

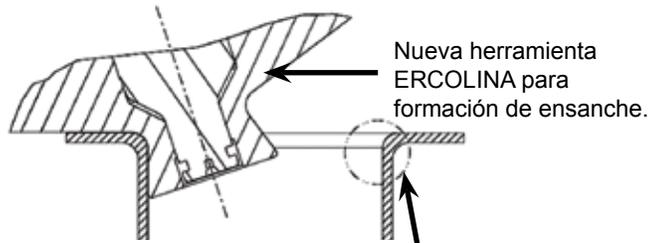
### SISTEMA DE FORMACIÓN TRADICIONAL MÁS UTILIZADA POR LOS COMPETIDORES



Herramientas estándar típica para ensanchar.

El defecto principal es el colapso del material alrededor del collarín de la ensanchar. El diámetro reducido del tubo resulta en restricción de flujo.

### SISTEMA INNOVADOR DE FORMACIÓN ERCOLINA



Nueva herramienta ERCOLINA para formación de ensanche.

Espesor del material en el área de radio de ensanche puede incrementarse. Aumento de material en el radio del ensanche mejora la integridad estructural.

Tres tipos de herramientas ▶ para capacidad desde 20 mm y 219.1 mm



La máquina Ercolina modelo EFB 220 forma al frío una variedad de materiales incluyendo acero inoxidable, acero, cobre y aluminio a los ensanches de 90° en tubos de 20 hasta 220 milímetros de diámetro con espesor de pared máximo de 5 mm de grosor.

El proceso innovador de formación utiliza una serie de herramientas dobles cónicas para evitar hinchazón y deformación

Mayor exactitud con mínima deformación resulta en menos operaciones de formación secundaria y mayor productividad.

La máquina Ercolina modelo EFB 220 está equipada con control PLC con una pantalla tácil de 5.7" para fácilmente controlar configuración y operación de la máquina.



# Setting the Curve!



Revisión de su aplicación



Demonstración / Centro de Entrenamiento



Servicio después de la venta



Capacitación práctica



Dobles repetibles de calidad con las máquinas



### Sobre este catálogo:

Hemos intentado de hacer este catálogo completo y actual. CML USA, Inc. reserva el derecho hacer cambios a cualquier tiempo sin notificación del precio, color, material, equipo, especificaciones, modelos, operación de la máquina, requerimientos y disponibilidad de herramientas. El catálogo puede haber sido actualizado desde el tiempo de imprenta.



**¡Llame hoy para una cotización!**

Opciones disponibles de arrendamiento



**CML USA Inc. Ercolina®**

**“Excelencia en Calidad, Soporte y Servicio”**

3100 Research Parkway • Davenport, IA 52806  
Ph. 563-391-7700 • [info@ercolina-usa.com](mailto:info@ercolina-usa.com)

**[ercolina-usa.com](http://ercolina-usa.com)**